SMAK 西玛克 SMAK

资质文件

单位名称：西玛克（厦门）阀门有限公司

工厂地址：厦门市集美区灌口镇景山路 801-805 号

电　　话：0592-6367916　　传真：0592-6386235

目 录

企业简介 3
企业名称变更 5
制造商基本情况表 6
组织机构图 7
部分加工设备表 11
部分检验设备表 22
营业执照(三证合一) 26
特种设备制造许可证 27
报关注册登记证书 28
卫生许可证批件 29
ISO9001 质量体系认证证书 31
ISO14001 环境管理体系认证证书 32
ISO45001 职业健康管理体系认证 33
测量管理体系认证 34
美国 API 认证 35
欧盟 CE 认证 36
球阀、闸阀、蝶阀防火认证 38
球阀、蝶阀、调节阀 SIL3 认证 50
蝶阀、球阀、闸阀、调节阀 ISO15848 认证 56
部分产品鉴定证书 60
实用新型产品专利证书 65
企业信用等级证书（AAA 级） 83
A 级纳税等级证书 84
荣誉证书 85
紫金矿业供应商 95
中核合格供应商 96
中国石化合格供应商 97
中石化电子商务平台会员 98
中国城市燃气协会会员 100
制造厂近三年财务报表 101
部分业绩表 118
产品质量保证承诺书 129
售后服务承诺书 130

企业简介

西玛克 (厦门)阀门有限公司原名（西玛克·菲达（厦门）阀门有限公司）是一家集流体阀门和仪表调节阀的研制、开发、制造、检测、销售于一体的专业化的有限责任公司。创建于 2004 年，注册资金 10088 万元人民币，注册地址福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801-805 号。公司现有工人 235 人，其中高级管理 20 人，工程技术人员 20 人（高工 6 人，工程师 10 人），公司占地面积 19800 米^{2,} 建筑面积 15600 米^{2}。

公司拥有现代机械加工中心、数控机床、机加工机床等设备 180 台套，拥有金属材料理化试验、机械性能力学试验、超声波测厚、布洛维硬度测试、无损探伤、金属热处理性能测试中心、弹簧拉压试验等专用设备。还建有阀门加工流水线、涂装作业线、装配作业线、立体仓等。公司现有各类高、中级技术员 30 多人，专门从事阀门的设计、工艺、试验和服务工作。公司设有 CAD 产品开发中心，并研发出自己的专利产品，售后服务中心，可对产品进行动态模拟仿真设计，确保满足苛刻的工况要求，保证用户利益。

公司主要产品有仪表调节阀、蝶阀、球阀、闸阀、截止阀、电站阀、放料阀、水力控制阀、冶金/炼化特种阀以及非标准阀门等十几个品种，三千多个规格。可按照最新的 ANSI、API、DIN、BS、JSI、GB 标准设计制造。所生产阀门的主体材料有 WCB、LCB、WCI、WC6、WC9、ZGCr5Mo、ZG15Cr1Mo1V、CF8、CF8M、CF3M、12CrMoV、ZGCr18Ni9Ti、ZGCr18、Ni2Mo2Ti 等；驱动形式有手动、蜗轮传动、电动、气动、液动、电/液联动等；公称通径从 DN10~6000；工作压力从 0.6~42.0MPa 及 150Lb~2500Lb；工作温度从-196℃~1200℃。产品广泛应用于冶金、电力、石油化工、城建、医药、食品、机械、采矿、建材等行业，部分产品已代替进口，应用于国家重点工程项目的关键设备上。西玛克系列阀门产品已经远销美国、欧洲、法国、意大利、德国、中东、科威特、苏丹、阿联酋、新加坡等数个国家和地区，深受广大客户的依赖和好评。

为了适应国内外市场的需要，提高管理水平，我公司于 2005 年相继取得了 ISO9001 质量管理体系认证证书，ISO14001 环境管理体认证证书，18001 职业健康安全管理体系认证证书，API6D 认证， TS（A1、A2），CE，电能认证，中石油入网证书，中国化工装备总公司化工装备定点生产（供应）证书，中国电力配件网络成员，中国通用机械工业协会会员单位等。

公司建立了现代化的营销机制和健全的符合自身特色的市场营销模式，在国内各大中城市建立了完善的营销和服务网络。公司在内部生产和销售过程中已经实现了ERP 和 INTERNET 信息管理系统，及时处理在线订单，实现销售方式数字化、程控化。公司在提供优质产品的同时，更将完美贴心的服务带给每一位顾客，为了提高顾客的满意度，公司积极加强售后服务工作，充实服务能力，成立专门的售后服务部，随时为顾客提供应急维修调试服务，让顾客真正感到满意、放心。

公司秉承“以人为本、求精创新”的核心理念，以“一不懈追求、至诚奉献，内强素质、外塑形象”的经营理念，努力营造自然、亲和的企业文化氛围，倾力将西玛克阀门打造成一个集现代化、正规化、多元化、信息化、数字化、国际化于一体的专业公司。我公司于 2011 年 3 月在英都阀门基地购买一片土地，于 2013 年分厂建成投产，准备 10 年内上市。面对新的挑战和机遇，竭诚欢迎各界用户来电、来函莅临洽谈、合作、携手共创灿烂明天。

厂址：中国厦门集美区灌南工业园区景山路 801-805 号

电话：0592-6367916　　传真：0592-6386235

邮箱：smkvalve@126.com　　网址：www.smkvalves.com

企业名称变更

准予变更登记通知书

（）登记内变字〔2014〕第 200201402243008 6 号

西玛克菲达（厦门）阀门有限公司：

（住所：厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号）：

经审查，提交的 西玛克菲达（厦门）阀门有限公司 的 名称变更,换发营业执照 登记申请，申请材料齐全，符合法定形式， 根据《厦门经济特区商事登记条例》第十二条第一款之规定， 我局决定准予变更登记。（原名称 西玛克菲达（厦门）阀门有限公司 ，变更后名称 西玛克（厦门）阀门有限公司 ）我局将于10日内通知你单位换领营业执照。

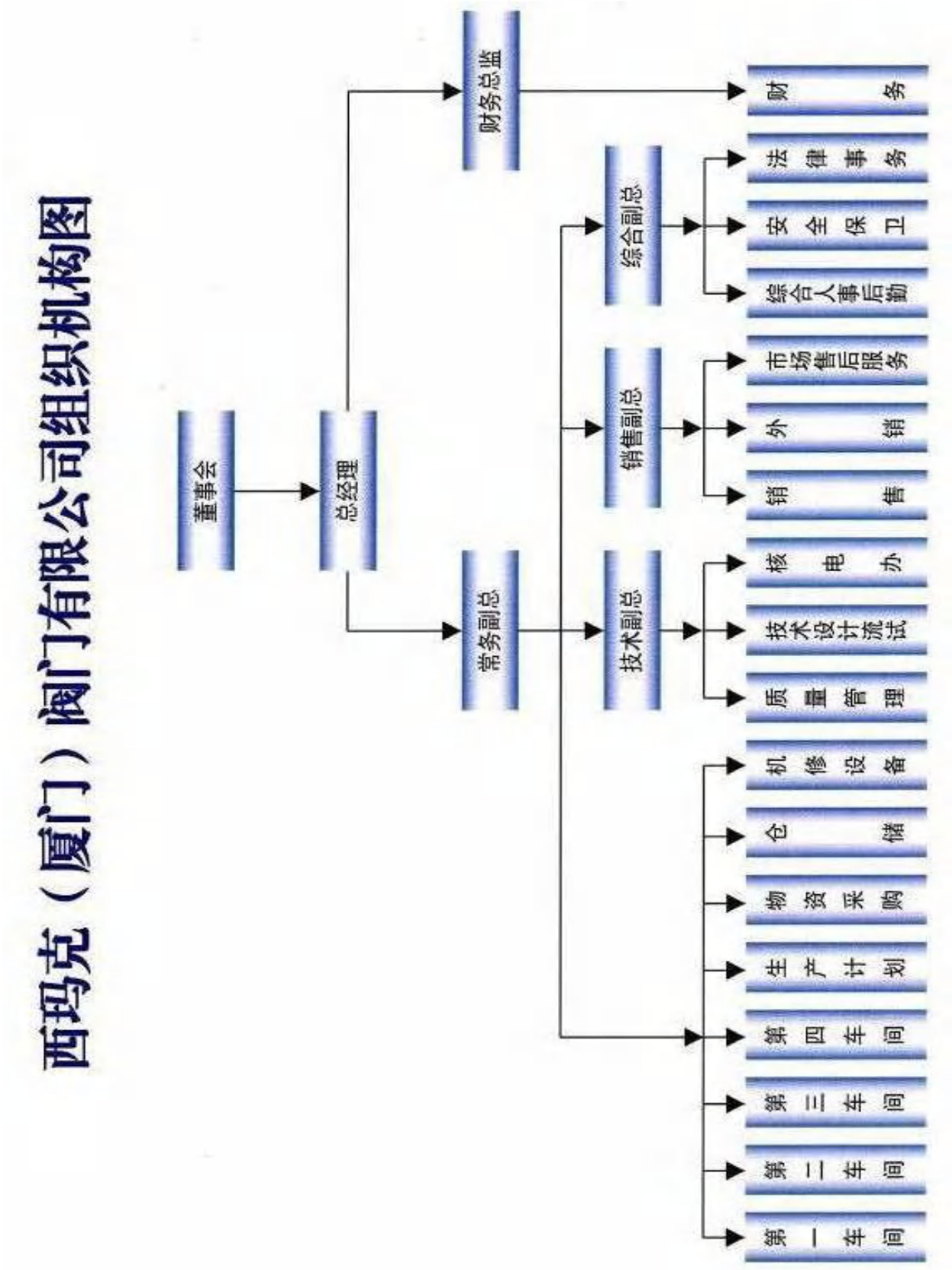
厦门市工商行政管理局

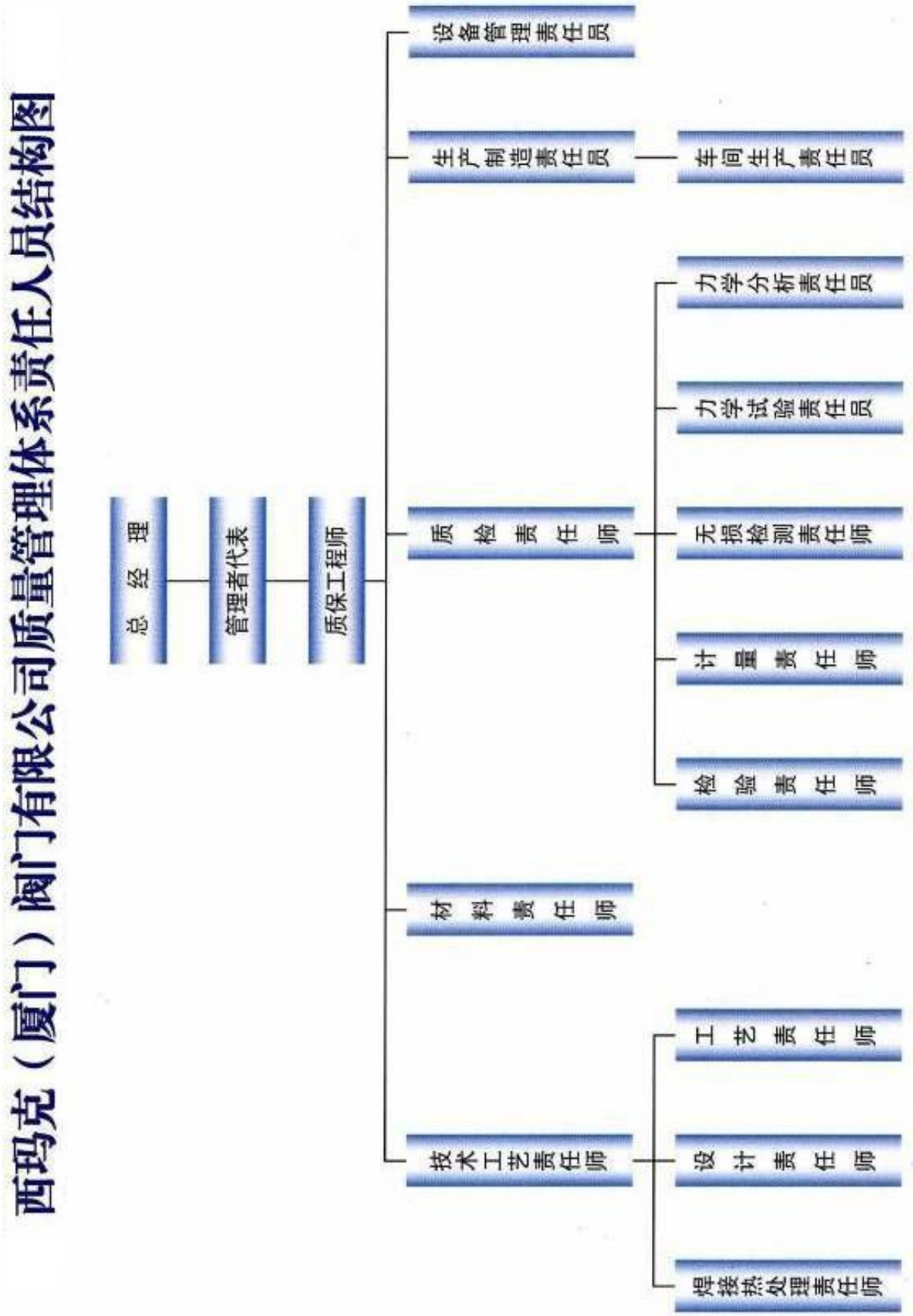
二〇一四年 月 日 五 日

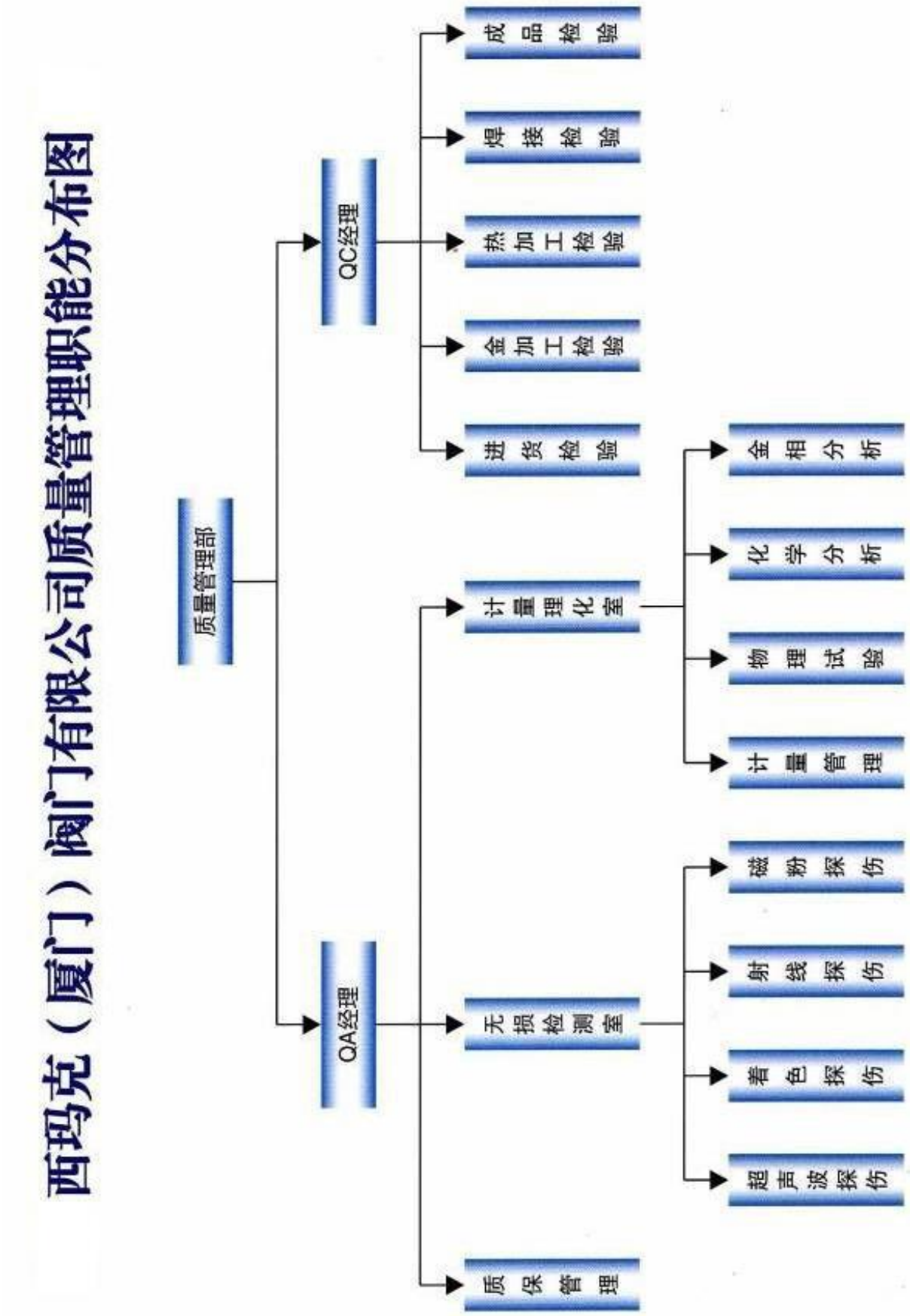
制造商基本情况表

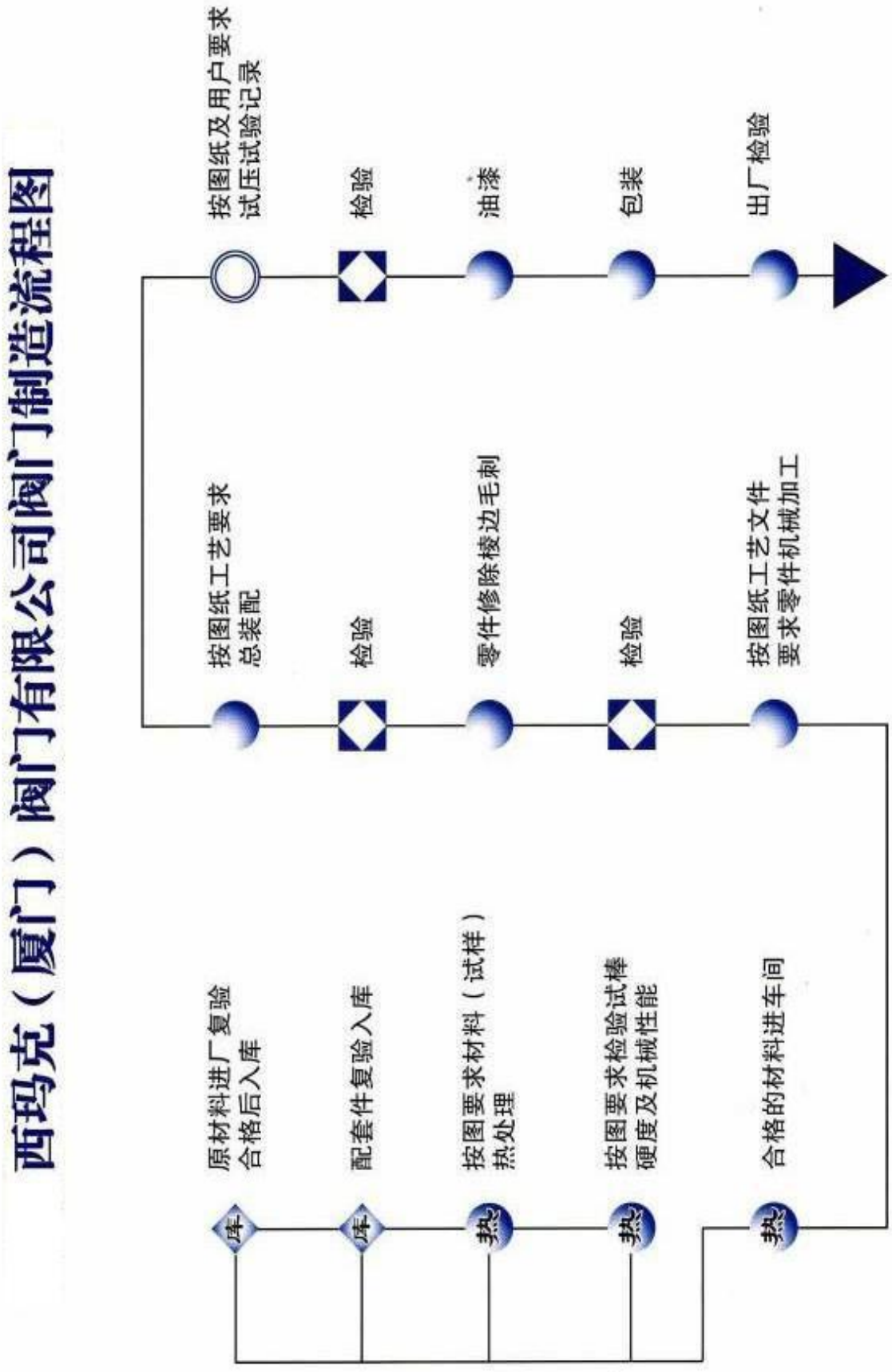
企业名称	西玛克（厦门）阀门有限公司		
企业地址	厦门市集美区灌口镇景山路 801-805 号		
经济类型	有限责任公司	法定代表人	洪伟国
注册资金	10088 万元	营业执照注册号	913502007617494468
开 户 行	厦门兴业银行杏林支行	账 号	129950100100097482
职工总数	235 人	工程技术人员	20 人
生产工人	160 人	销售人员	35 人
占地面积	19800 米^2	建筑面积	15600 米^2
质量保证模式	严格按 ISO9001:2008、TS、API、CE、TUV、GOST-R 体系运行		
货物制造中的质量保障措施	首先通过检验设备保证材质达标，严格按照图纸加工、检验，铸钢产品涂油防锈、轻拿轻放、每台试压确保产品质量。		
货物的关键生产设备	光谱仪，数控加工中心，大型立车、镗床、钻床、车床、铣床、试压机、电焊机等		
货物生产工艺的先进性	光谱仪保证材质达标，超声波无损探伤仪保证铸件无裂缝破损等缺陷，精加工采用数控加工中心确保尺寸的精确		
单位优势及特长	引进德国先进技术设备及实验设备齐全，技术力量雄厚、产品种类多、产品畅销国内外市场。		
主要产品及其生产历史年生产能力	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、调节阀、电站阀、仪表阀、水利控制阀等；年产 5000 吨以上高中压阀门。		
主要检测设备 试验手段	见主要加工及检验设备清单		

组织机构图


西玛克（厦门）阀门有限公司组织机构图
董事会
总经理
财务总监
常务副总
综合副总
销售副总
技术副总
财　　务
法律事务
安全保卫
综合人事后勤
市场售后服务
外　　销
销　　售
核　电　办
技术设计流试
质量管理
机修设备
仓　　储
物资采购
生产计划
第四车间
第三车间
第二车间
第一车间


西玛克（厦门）阀门有限公司质量管理体系责任人员结构图
总经理
管理者代表
质保工程师
设备管理责任员
生产制造责任员
车间生产责任员
质检责任师
力学分析责任员
力学试验责任员
无损检测责任师
计量责任师
检验责任师
材料责任师
技术工艺责任师
工艺责任师
设计责任师
焊接热处理责任师


西玛克（厦门）阀门有限公司质量管理职能分布图
质量管理部
QC经理
成品检验
焊接检验
热加工检验
金加工检验
进货检验
QA经理
计量理化室
金相分析
化学分析
物理试验
计量管理
无损检测室
磁粉探伤
射线探伤
着色探伤
超声波探伤
质保管理


西玛克（厦门）阀门有限公司阀门制造流程图
原材料进厂复验
合格后入库
配套件复验入库
按图要求材料（试样）
热处理
按图要求检验试棒
硬度及机械性能
合格的材料进车间
按图纸工艺要求
总装配
检验
零件修除棱边毛刺
检验
按图纸工艺文件
要求零件机械加工
按图纸及用户要求
试压试验记录
检验
油漆
包装
出厂检验
库
库
热
热
热

部分加工设备表

生产设备
Proudction Equipment

加工中心 Machining Center

数控车床 CNC Lathes

装配流水线 Assembling Line

通用车床 Universal Lathes

立式车床 Vertical Lathes

镗床 Boring Machines

生产设备
Proudction Equipment

平面磨床 Surface Grinding Machines

等离子喷涂焊 Plasma Spraying Welding

超声波清洗槽 Ultrasonic cleaning tank

抛丸机 Shot Blastine Machine

埋焊设备 Submerged arc welding equipment

激光打标机 Laser marking machine

手持式电磁打标机 Hand-held electromagnetic marking machine

序号	设备名称	型号规格	数量	国别/产地	使用年限	目前状况及使用地点	生产能力	备注
1	单梁吊车	LD	1	中国/河南三马起重机械	8	良好/生产车间	5t/14m	
2	单梁吊车	LD	1	中国/河南三马起重机械	8	良好/生产车间	5t/14m	
3	单梁吊车	LD	1	中国/河南三马起重机械	8	良好/生产车间	5t/14m	
4	单梁吊车	LD	1	中国/河南三马起重机械	8	良好/生产车间	5t/14m	
5	单梁吊车	LD	1	中国/河南三马起重机械	8	良好/生产车间	5t/14m	
6	单梁吊车	LD	1	中国/河南三马起重机械	8	良好/生产车间	5t/14m	
7	叉车装卸车	CPCD30	1	中国/安徽合力股份有限公司	10	良好/生产车间	京 A-06168	
8	桥式起重机	LH	1	中国/河南巨人起重机有限公司	7	良好/生产车间	20t/24.4m	
9	桥式起重机	LH	1	中国/河南巨人起重机有限公司	7	良好/生产车间	30t/24.4m	
10	单梁吊车	LD	1	中国/河南省长城起重设备有限公司	8	良好/生产车间	5t/24.4m	
11	单梁吊车	LD	1	中国/河南省长城起重设备有限公司	8	良好/生产车间	5t/24.4m	
12	单梁吊车	LD	1	中国/河南省长城起重设备有限公司	8	良好/生产车间	5t/24.4m	
13	单梁吊车	LD	1	中国/河南卫华	8	良好/生产车间	5t/22.4m	
14	单梁吊车	LD	1	中国/河南卫华	8	良好/生产车间	5t/22.4m	
15	单梁吊车	LD	1	中国/河南卫华	8	良好/生产车间	5t/22.4m	
16	单梁吊车	LD	1	中国/河南卫华	8	良好/生产车间	5t/22.4m	
17	单梁吊车	LD	1	中国/河南卫华	8	良好/生产车间	5t/22.4m	
18	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	2t/16.5m	
19	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	10t/22.5m	
20	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	10t/22.5m	
21	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	10t/22.5m	
22	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	10t/22.5m	
23	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	3t/6.9m	
24	单梁吊车	LD	1	中国/河南省大方重型机器有限公司	8	良好/生产车间	3t/6.9m	
25	叉车	CPCD50	1	中国/杭叉集团股份有限公司	10	良好/生产车间	RG16	

26	球体加工中心	LMD-1280	1	力玛数控	3	良好/生产车间		
27	球体加工中心	LMD1060	1	力玛数控	5	良好/生产车间		
28	球体加工中心	LMV-850	0	力玛数控	3	良好/生产车间		
29	数控加工中心	MV 1580	1	中国/木野精密机械有限公司	8	良好/生产车间	1600*800	
30	数控加工中心	MV 1060	1	中国/木野精密机械有限公司	8	良好/生产车间	1200*600	
31	数控加工中心	MV 1060	1	中国/木野精密机械有限公司	8	良好/生产车间	1200*600	
32	数控加工中心	MV 1580	1	中国/木野精密机械有限公司	8	良好/生产车间	1600*800	
33	数控卧式加工中心	HT500	1	中国/木野精密机械有限公司	8	良好/生产车间	500*700	
34	立式车床	C5112A	1	中国/齐齐哈尔一机床	8	良好/生产车间	1250	
35	单柱立式车床	CA5112EX10/5	1	中国/齐重数控装备股份有限公司	8	良好/生产车间	1250mm	
36	单柱立式车床	C5116E	1	中国/大连意美机械有限公司	8	良好/生产车间	Φ1600	
37	单柱立式车床	C5116X10/5	1	中国/齐重数控设备	8	良好/生产车间	Φ1600	
38	单柱立式车床	C5116X10/5	1	中国/齐重数控设备	8	良好/生产车间	Φ1600	
39	数控立式车床	CK5116E	1	中国/大连意美机械有限公司	8	良好/生产车间	Φ1600	
40	数控立式车床	CK5116E	1	中国/大连意美机械有限公司	8	良好/生产车间	Φ1600	
41	双柱立式	C5235E×20/12-1	1	中国/齐重数控设备	8	良好/生产车间	3500	
42	车床			中国/	0	良好/生产车间		
43	单柱立式车床	CX5116A	1	中国/齐齐哈尔一机床	8	良好/生产车间	Φ1600	
44	单柱立式车床	CX5116A	1	中国/齐齐哈尔一机床	8	良好/生产车间	Φ1600	
45	单柱立式车床	CX5126A	1	中国/齐齐哈尔一机床	8	良好/生产车间	Φ2600	
46	普通车床	CDE6150A	1	中国/大连机床厂		良好/生产车间	500×1000	
47	普通车床	CDE6150A	1	中国/大连机床厂		良好/生产车间	500×1000	
48	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
49	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床		良好/生产车间	630*1500	

				股份有限公司				
50	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
51	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
52	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
53	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
54	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
55	卧式车床	CW6163B	1	中国/安阳鑫盛机床股份有限公司		良好/生产车间	630*1500	
56	普通车床	CW6180B	1	中国/沈阳一机床厂		良好/生产车间	680×1500	
57	普通车床	CW6180B	1	中国/沈阳一机床厂		良好/生产车间	680×1500	
58	马鞍车床	CY6240B	1	中国/云南机床厂	6	良好/生产车间	Φ400×1000	
59	马鞍车床	CW6263C	1	中国/大连机床厂	6	良好/生产车间	630×1500	
60	高速车床	CY-1630G	1	中国/云南机床厂	6	良好/生产车间	400×250	
61	卧式车床	CA6150A/1500	1	中国/沈阳第一机床厂		良好/生产车间	Φ500/1500	
62	卧式车床	CA6150A	1	中国/沈阳机床有限责任公司		良好/生产车间	Φ500/1500	
63	卧式车床	CA6150A	1	中国/沈阳机床有限责任公司		良好/生产车间	Φ500/1500	
64	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床厂		良好/生产车间	800*1500	
65	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床厂		良好/生产车间	800*1500	
66	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床厂		良好/生产车间	800*1500	
67	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床		良好/生产车间	800*1500	
68	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床		良好/生产车间	800*1500	
69	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床		良好/生产车间	1500 800	
70	卧式车床	CW6180B	1	中国/沈阳第一机床		良好/生产车间	1500 800	
71	数控车床	e-CA6140	1	中国/沈阳一机床厂		良好/生产车间	Φ400×920	
72	数控车床	CAK 50135dj	1	中国/沈阳一机床厂		良好/生产车间	Φ500×1350	
73	数控车床	CAK 80135d	1	中国/沈阳一机床厂		良好/生产车间	Φ800×1350	
74	数控车床	CAK80135b	1	中国/沈阳第一机床		良好/生产车间	Φ800	
75	数控车床	CAK80135b	1	中国/沈阳第一机床		良好/生产车间	Φ800	
76	数控线切割机	DK7750	1	中国/宁波德威机械有限公司		良好/生产车间	500*630	
77	立式铣床	X52K	1	中国/北京一机床厂	8	良好/生产车间	320×1250	
78	立式铣床	X53K	1	中国/北京一机床厂	8	良好/生产车间	400×1600	

79	卧式万能铣床	X62W	1	中国/北京一机床厂		良好/生产车间	320×1250	
80	卧式万能铣床	X62W	1	中国/北京一机床厂		良好/生产车间	320×1250	
81	卧式万能铣床	X6132	1	中国/南通科技投资集团		良好/生产车间	320*1325	
82	卧式升降台铣床	FX6045	1	中国/四川长征机床集团有限公司		良好/生产车间	500*1800	
83	平面磨床	M7120D	1	中国/上海机床厂	8	良好/生产车间	200×630	
84	平面磨床	M7150*16/HZ	1	中国/杭州机床厂	8	良好/生产车间	500mm'1600mm	
85	万能工具磨床	M6025K	1	中国/营口机床厂有限公司		良好/生产车间	250*650	
86	立钻	Z5125A	1	中国/大河机床厂	6	良好/生产车间	Φ25	
87	摇臂钻床	Z3080	1	中国/沈阳机床-中捷钻镗床厂		良好/生产车间	80*2500	
88	摇臂钻床	Z3050	1	中国/中捷友谊厂		良好/生产车间	16×1	
89	摇臂钻床	Z3050	1	中国/中捷友谊厂		良好/生产车间	Φ50	
90	摇臂钻床	Z3050 16/1	1	中国/中捷摇臂钻床厂		良好/生产车间	50/16	
91	摇臂钻床	Z3050 10/1	1	中国/中捷摇臂钻床厂		良好/生产车间	Φ32	
92	摇臂钻床	Z3032 10/1	1	中国/中捷摇臂钻床厂		良好/生产车间	Φ32	
93	摇臂钻床	Z3050*16/1	1	中国/中捷钻镗床厂		良好/生产车间	Φ50/1600	
94	摇臂钻床	Z3050*16/1	1	中国/中捷钻镗床厂		良好/生产车间	Φ50/1600	
95	摇臂钻床	Z3032 10/1	1	中国/中捷摇臂钻床厂		良好/生产车间	Φ32	
96	摇臂钻床	Z3050	1	中国/四川自贡机床厂		良好/生产车间	Φ50/16	
97	摇臂钻床	Z3050*16	1	中国/沈阳机中美钻镗机床有限公司		良好/生产车间	Φ50/16	
98	摇臂钻床	Z3050*16	1	中国/沈阳机床-中捷钻镗床厂		良好/生产车间	50*1600	
99	摇臂钻床	Z3050*16	1	中国/沈阳机床-中捷钻镗床厂		良好/生产车间	50*1600	
100	摇臂钻床	Z3050*16	1	中国/沈阳机床-中捷钻镗床厂		良好/生产车间	50*1600	
101	小台钻	Z4112	1	中国/河南新乡第三机床厂		良好/生产车间	¢12	
102	小台钻	Z4112	1	中国/河南新乡第三机床厂		良好/生产车间	¢12	
103	小台钻	Z4116	1	中国/浙江永康机床厂		良好/生产车间	¢16	

104	小台钻	Z4116	1	中国/杭州西湖台钻厂		良好/生产车间	¢16	
105	小台钻	Z512-2A	1	中国/浙江永康机床厂		良好/生产车间	¢12.7	
106	小台钻	Z512	1	中国/		良好/生产车间		
107	小台钻	Z4112B	1	中国/安徽黄山台钻厂		良好/生产车间	¢12	
108	钻铣床	ZS4120B	1	中国/安徽黄山台钻厂		良好/生产车间	¢20	
109	钻铣床	XZS4020	1	中国/安徽黄山台钻厂		良好/生产车间	¢20	
110	卧式镗床	TX68	1	中国/昆明机床厂		良好/生产车间	Φ85mm	
111	卧式镗床	TX68	1	中国/沈机昆明机床股份有限公司		良好/生产车间	Φ85mm	
112	卧式镗床	TX68	1	中国/沈机昆明机床股份有限公司		良好/生产车间	Φ85mm	
113	卧式镗床	TPX6111B	1	中国/中捷机床有限公司		良好/生产车间	Φ110mm	
114	直流电焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升		良好/生产车间	/	
115	C 0 2	NBC-250	1	中国/上海东升	8	良好/生产车间	/	
116	半自动焊机			中国/		良好/生产车间		
117	等离子喷焊机	PTA-400	1	中国/武汉材保所	7	良好/生产车间	/	
118	C 0 2	NBC-350	1	中国/上海东升	8	良好/生产车间	/	
119	半自动焊机			中国/		良好/生产车间		
120	交流电焊机	B×1-400	1	中国/上海东升	8	良好/生产车间	/	
121	交流电焊机	B×1-400	1	中国/上海东升	8	良好/生产车间	/	
122	直流电焊机	ZX5-400Y	1	中国/上海东升		良好/生产车间	/	
123	直流电焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升		良好/生产车间	400A	
124	直流电焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升		良好/生产车间	400A	
125	直流电焊机	ZX5-500	1	中国/上海东升		良好/生产车间	500A	
126	交流电焊机	B×1-400	1	中国/上海人民	8	良好/生产车间		
127	直流电焊	ZX5-400	1	中国/上海东升		良好/生产车间	400A	

	机							
128	直流电焊机	ZX7-300	1	中国/上海东升		良好/生产车间	/	
129	逆变式直流氩弧焊	WS-160	1	中国/上海沪工电焊机制造有限公司	6	良好/生产车间	/	
130	逆变式脉冲氩弧焊	WSM-500ST	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	380V	
131	直流电焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升	0	良好/生产车间	/	
132	逆变式手工弧焊机	ZX7-500	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
133	逆变式手工弧焊机	ZX7-500	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
134	逆变式手工弧焊机	ZX7-500	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
135	逆变式手工弧焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
136	逆变式手工弧焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
137	逆变式手工弧焊机	ZX5-500	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
138	逆变式手工弧焊机	ZX7-400G	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
139	ZX7 系列数字逆变式弧焊整流器	ZX7-400G	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	380V	
140	ZX7 系列数字逆变式弧焊整流器	ZX7-400G	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	380V	
141	ZX7 系列数字逆变式弧焊整流器	ZX7-400G	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	380V	
142	ZX7 系列数字逆变式弧焊整流器	ZX7-500	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	380V	
143	NB(KR)系列熔化极气体保护焊机	NB(KR)-500	1	中国/上海东升	8	良好/生产车间	/	
144	干燥箱	DF-205	1	中国/	10	良好/生产车间	220V,10A	

145	烘干箱	ZYHC-60	1	中国/上海正特焊接器材制造有限公司	10	良好/生产车间	220V/50HZ	
146	烘干箱	ZYHC-100	1	中国/上海正特焊接器材制造有限公司	10	良好/生产车间	220V/50HZ	
147	烘干箱	ZYHC-100	1	中国/上海杰科实业有限公司	10	良好/生产车间	220V/50HZ	
148	烘干箱	ZYHC-100	1	中国/上海杰科实业有限公司	10	良好/生产车间	220V/50HZ	
149	焊接变位机	HBJ-12	1	中国/无锡中联焊割科技有限公司	7	良好/生产车间	/	
150	空气储罐	c1000/0.8	1	中国/石狮市宏企压力容器	6	良好/生产车间	/	
151	螺杆式空气	EAS30B/8T	1	中国/厦门东亚机械	6	良好/生产车间	380V/42A	
152	压缩机			中国/	0	良好/生产车间		
153	螺杆式空气	EAS15C/8	1	中国/厦门东亚机械	6	良好/生产车间	380V/22A	
154	压缩机			中国/	0	良好/生产车间		
155	空气储罐	C600/0.8	1	中国/石狮市宏企压力容器	6	良好/生产车间		
156	空气储罐	C1000/1.0	1	中国/石狮市宏企压力容器	6	良好/生产车间	1.05MPa	
157	空气储罐	C600/0.8	1	中国/石狮市宏企压力容器	6	良好/生产车间	/	
158	空气等离子切割机	LGK-100	1	中国/华美德	6	良好/生产车间	100A/120V	
159	空气等离子切割机	LGK8-100	1	中国/上海通用电焊机股份有限公司	6	良好/生产车间	/	
160	牛头刨床	B60100	1	中国/青岛生建机械	6	良好/生产车间	1000	
161	外圆磨床	MMB1420	1	中国/上海三机床厂		良好/生产车间	200×500	
162	外圆磨床	M1432A	1	中国/上海机床厂		良好/生产车间	320×1000	
163	数控球体磨床	QM580	1	中国/温州市木野数控设备有限公司		良好/生产车间	/	
164	直流电焊机	ZX7-630	1	中国/上海东升		良好/生产车间	/	
165	卧式镗床	TPX6113	1	中国/中捷机床有限公司		良好/生产车间	Φ130mm	
166	卧式车床	CW61100B	1	中国/安阳机床厂		良好/生产车间	1000*1500	
167	数控车床	JCK616i	1	中国/济南一机床厂		良好/生产车间	Φ320	
168	小台钻	Z411S	1	中国/北京黄土岗机床厂		良好/生产车间	₡16	
169	直流电弧焊机	ZX7-400B	1	中国/华美德		良好/生产车间	/	

170	储罐	C1000/1.0	1	中国/石狮市宏企压力容器	5	良好/生产车间	/	
171	螺杆式空压机	EAS15C/8	1	中国/厦门东亚机械	6	良好/生产车间	380V/22A	
172	液压压圈机	YFS-L750	1	中国/永嘉县得利机电液压实业公司	0	良好/生产车间	最大加紧压力	
173				中国/	0	良好/生产车间	100T	
174	逆变式手工弧焊机	ZX7-400	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
175	细丝埋弧自动焊机	X-LMH-3500-ST	1	中国/成都力嘉科技有限责任公司		良好/生产车间	/	
176	摇臂钻床	Z3080*25	1	中国/北京合众天创机电设备有限公司		良好/生产车间	Φ80/2500	
177	相贯线自动焊机	XG-300	1	中国/成都力嘉科技有限责任公司		良好/生产车间	/	
178	空气储罐	C1000/1.0	1	中国/石狮市宏企压力容器	6	良好/生产车间	/	
179	插床	B5050A	1	中国/辽宁抚顺	8	良好/生产车间	500mm	
180	熔化极气体保护焊机	NB(KR)-500	1	中国/上海东升		良好/生产车间	/	
181	逆变式手工弧焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
182	逆变式手工弧焊机	ZX5-400	1	中国/上海东升	6	良好/生产车间	/	
183	烘干炉	ZYHC-100	1	中国/上海杰科实业有限公司	6	良好/生产车间	/	
184	熔化极气体保护焊机	NB(KR)-500	1	中国/上海东升		良好/生产车间	/	
185	全电动搬运车	WP-LPT22(AC)	1	中国/长兴欣诺物资贸易有限公司		良好/生产车间	/	
186	全电动搬运车	WP-LPT23(AC)	1	中国/长兴欣诺物资贸易有限公司		良好/生产车间	/	
187	超声波清洗机	TS-8000B	1	中国/天实中美（北京）科技有限公司	5	良好/生产车间	/	
188	电动打标机	HBS-750D	1	中国/北京恒博山科技发展有限责任公司	5	良好/生产车间	/	
189	光纤打标机	HBS-GQ-20W	1	中国/北京恒博山科技发展有限责任公司	5	良好/生产车间	/	
190	全电动搬运车	WP-LPT22(AC)	1	中国/长兴欣诺物资贸易有限公司		良好/生产车间	/	

191	台钻	Z4116	1	中国/杭州西湖台钻有限公司		良好/生产车间	/	
192	螺杆式空压机	EAS-50J/10kg	1	中国/石家庄捷豹空压机成套设备	6	良好/生产车间	/	
193	车床	CA6150	1	中国/沈阳第一机床厂	10	良好/生产车间	500*1000mm	
194	车床	CA6150	1	中国/沈阳第一机床厂	10	良好/生产车间	500*1000mm	
195	车床	CA6140	1	中国/沈阳第一机床厂		良好/生产车间	400*1000mm	
196	摇臂钻床	Z3032	1	中国/中捷友谊厂		良好/生产车间	32mm	

部分检验设备表

冲击试验机 Impact Test Machine

万能材料试验机 Universal Material Testing Machine

超声波探伤仪 Crackmeter

超声波测厚仪 Ultrasonic Thickness

冲击试验低温槽
Impact TestingLow-temperature Testing Machine

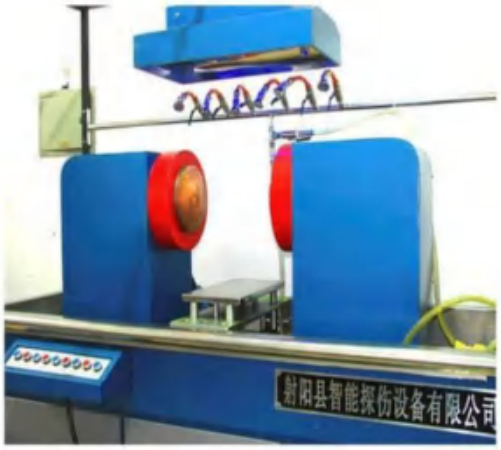
液压阀门试验台 Hydraulic valve test bench

试压设备Pressure TestingFacility

试压设备Pressure TestingFacility

定量光谱仪Spectrotest CCD

碳硫自动滴定仪Carbon and sulfur automatic titrator



磁粉探伤仪Magnetic Particle Flaw Detector

磁粉探伤仪Magnetic Particle Flaw Detector

序号	仪器设备名称	型号规格	数量	国别产地	购置时间	已使用台时数	用途	备注
1	超声波测厚仪	HCH-2000E	1	科电仪器有限公司	2011 年	2 年	检测	
2	磁性覆层厚度测量仪	MC 2000A	1	科电仪器有限公司	2011 年	2 年	检测	
3	超声波测厚仪	HCH-2000C	1	科电仪器有限公司	2012 年	1 年	检测	
4	超声波测厚仪	HCH-2000C	1	科电仪器有限公司	2012 年	1 年	检测	
5	超声波测厚仪	UTM-101H	1	济宁鲁科有限公司	2012 年	1 年	检测	
6	超声波探伤仪	CTS-22B	1	广州汕头超声电子	2008 年	6 年	检测	
7	数字智能超声波探伤仪	PXUT330	1	南通友联	2012 年	1 年	检测	
8	磁粉探伤	DZ-200 型	1	上海革新机械厂	2007 年	7 年	检测	
9	半自动	CJW-9000A	1	射阳县智能探伤设备有限公司	2010 年	2 年	检测	
10	荧光磁粉探伤机							
11	弹簧拉压试验机	TL-1000	1	济南第二试验机厂	2012 年	2 年	检测	
12	万能材料试验机	DLY-10	1	长春材料试验机厂	2012 年	2 年	检测	
13	布氏硬度计	HB-3000	1	吴忠同力试验机	2007 年	7 年	检测	
14	洛氏硬度计	HB-150	1	吴忠材料试验机厂	1995 年	7 年	检测	
15	便携式看谱镜	WX-5	1	天津市光学仪器厂	2007 年	7 年	检测	
6	分光光度计	722S	1	上海科学精密仪器	2009 年	5 年	检测	
17	精密天平	GT-2A	1	北京光学仪器厂	2008 年	7 年	检测	
18	架盘天平	HC.TP11B-10	1	上海天平仪器厂	1995 年	7 年	检测	
19	微机控制电液	WAW-600B	1	济南科汇有限公司	2010 年	3 年	检测	
	伺服万能试验机							
20	电弧燃烧碳硫	DRY-III	1	涿州市长虹玻璃仪器	2012 年	1 年	检测	
	自动滴定仪	CSY-III						
21	冲击试样	VU-2S	1	济南科汇有限公司	2010 年	3 年	检测	
	缺口手动拉床							
22	冲击试验低温槽	DWC-60	1	济南科汇有限公司	2006 年	6 年	检测	
23	冲击试样缺口	CTS-50	1	济南科汇有限公司	2006 年	6 年	检测	
	投影仪							
24	便携式光谱仪	TEST	1	德国 SPECTRO 公司	2008 年	4 年	检测	
25	金相显微镜	4XA	1	上海仪表厂	2009 年	3 年	检测	
26	液压阀门测试台	YD-B100	1	浙江远大液压机械	2008 年	4 年	检测	
27	液压阀门测试台	YD-B100	1	浙江远大液压机械	2008 年	4 年	检测	
28	液压阀门测试台	YD-200	1	浙江远大液压机械	2008 年	4 年	检测	
29	立式液压试验台	YD-T300	1	浙江远大液压机械	2009 年	3 年	检测	
30	立式试压试验台	YFS-L100	1	浙江永嘉得利	2009 年	3 年	检测	
31	立式试压试验台	YFS-L100	1	浙江永嘉得利	2009 年	3 年	检测	

序号	仪器设备名称	型号规格	数量	国别产地	购置时间	已使用台时数	用途	备注
32	液压试验台	YFS-D100	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
33	液压试验台	YFT-300	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
34	液压试验台	YFSE-300	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
35	液压试验台	YFS-ZC300	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
36	水浸式试压试验台	YFS-ZC200	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
37	液压试验台	YFSZ500	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
38	水浸式试压试验台	YFS-ZC500	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
39	液压试验台	YFS-ZC500	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
40	液压试验台	YFS-D750	1	浙江永嘉得利	2008 年	4 年	检测	
41	蝶阀试压试验台	YFT-T-800	1	浙江永嘉得利	2006 年	6 年	检测	
42	蝶阀试压试验台	YFT-T-1600	1	浙江永嘉得利	2006 年	6 年	检测	
43	超高压泵	CB100-4	1	四川杰特机器	2006 年	6 年	检测	
44	冷态试验台	自制	1	自制	2007 年	5 年	检测	
45	热态试验台	自制	1	自制	2007 年	5 年	检测	
46	密封试验装置	自制	1	自制	2007 年	5 年	检测	
47	过流试验台	自制	1	自制	2007 年	5 年	检测	
48	蝶阀试验台	自制	1	自制	2006 年	6 年	检测	
49	小型试压台	自制	1	自制	2007 年	5 年	检测	
50	在用试压盲板	15 块	1	自制	2007 年	5 年	检测	
51	在用压力表	100 件	1	上海、杭州仪表厂	2006 年	6 年	检测	
52	在用计量器具	500 件	1	部分器具内校	2006 年	6 年	检测	

营业执照(三证合一)

营业执照

(副 本)

统一社会信用代码 91350200761749446 8

名　　称	西玛克（厦门）阀门有限公司
类　　型	法人商事主体【有限责任公司(自然人投资或控股)】
住　　所	厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号
法定代表人	洪伟国
注册资本	壹亿零捌拾捌万元整
成立日期	2004年11月19日
营业期限	自2004年11月19日至2054年11月18日
经营范围	商事主体的经营范围、经营场所、投资人信息、年报信息和监管信息等请至厦门市商事主体登记及信用信息公示平台（网址：www.xiamencredit.gov.cn）查询。经营范围中涉及许可审批经营项目的，应在取得有关部门的许可后方可经营。

登记机关

2017 年 12 月 21 日

企业信用信息公示系统网址：http://wsgs.fjaic.gov.cn/creditpub

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

特种设备制造许可证

中华人民共和国
特种设备生产许可证
Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号： TS2710Y08-2024

单位名称： 西玛克（厦门）阀门有限公司

住　　所： 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

制造地址： 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	压力管道阀门（金属阀门）（A1、B）	—	具体产品范围见型式试验证书

发证机关： 国家市场监督管理总局

有效期至： 2024年12月16日

发证日期：2020年12月17日

报关注册登记证书

QG07

中华人民共和国海关
报关单位注册登记证书

海关注册编码：3502966344
组织机构代码：761749446
企业名称：西玛克（厦门）阀门有限公司

企业住所：厦门市集美区灌口镇景山路 801-805 号

企业经营类别：进出口货物收发货人
注册登记日期：2014 年 4 月 9 日
法定代表人：洪伟国
有效期：长期

注册海关：厦门海关注集同办事处
核发日期：2018 年 6 月 22 日

重要提示

报关单位应当在每年6月30日前向海关提交《报关单位注册信息年度报告》，不再另行通知。

中华人民共和国海关总署监制

卫生许可证批件

福建省国产涉及饮用水卫生安全产品

卫生许可批件

共 2 页 第 1 页

产品名称	西玛克牌球墨铸铁管件（内衬环氧树脂）
产品类别	输配水设备
产品规格或型号	公称外径 40mm-2400mm
申请单位	西玛克（厦门）阀门有限公司
申请单位地址	厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号
实际生产企业	西玛克（厦门）阀门有限公司
实际生产企业地址	厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号
审批结论	经审核，该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定，现予批准。
批准文号	闽卫水字（2018）第 0006 号
批准日期	2018 年 1 月 3 日
批件有效期	截至 2022 年 1 月 2 日

产品技术信息	【产品说明】 该产品利用静电喷塑对球墨铸铁壳体进行内外层环氧树脂热固性粉末喷塑制成；其中壳体内层使用白色环氧树脂热固性粉末喷塑，壳体外层使用蓝色环氧树脂热固性粉末喷塑。符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》(2001 年版)中浸泡试验项目的卫生要求。 【主要成份或部件】 球墨铸铁壳体、白色环氧树脂热固性粉末、蓝色环氧树脂热固性粉末 【使用范围】 用于生活饮用水的输配 【注意事项】 1. 应存放在干燥、通风的库房内，应避免与具有腐蚀性物质存放一起，不接触不符合饮用水卫生标准的物质。 2. 运输过程中不应抛摔或剧烈撞击。 3. 由专业人员安装，安装、使用前详细阅读使用指南。
备注	1. 本批件只对与所载明内容（包括名称、类别、规格、申请单位、企业、附件内容等）一致的产品有效，且必须在本批件注明的实际生产企业生产。 2. 批准时仅对其所申报材料对应产品的卫生安全性进行了审核，未对其所宣传的功能和其他质量问题进行评价。

请于批件有效期届满 30 个工作日之前提出延续申请。

福建省卫生和计划生育委员会

2018 年 1 月 3 日

ISO9001 质量体系认证证书

ISO9001

1824594

质量管理体系认证证书

证书编号：20220Q20073R0S

兹证明

西玛克(厦门)阀门有限公司

统一社会信用代码：913502007617494468

质量管理体系符合：

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内闸阀、截止阀、止回阀、球阀、
蝶阀、调节阀的设计、生产和销售

注册地址/审核地址：福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号

本次颁发日期：2020 年 01 月 19 日
证书有效期至：2023 年 01 月 18 日
首次颁发日期：2020 年 01 月 19 日

证书签发人

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M

浙江全品认证有限公司 证书专用章

组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室（310053）

ISO14001 环境管理体系认证证书

ISO14001

1829492

环境管理体系认证证书

证书编号：20220E20026R0S

兹证明

西玛克(厦门)阀门有限公司

统一社会信用代码：91350200761749446 8

环境管理体系符合：

GB/T24001-2016 idt ISO14001:2015 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、
调节阀的设计、生产和销售及相关管理活动

注册地址/审核地址：福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号

本次颁发日期：2020 年 01 月 19 日

证书有效期至：2023 年 01 月 18 日

首次颁发日期：2020 年 01 月 19 日

证书签发人

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M

浙江全品认证有限公司 证书专用章

组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室（310053）

ISO45001 职业健康管理体系认证

ISO45001

1912084

职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：20220S20024R0S

兹证明

西玛克(厦门)阀门有限公司

统一社会信用代码：913502007617494468

职业健康安全管理体系符合：

ISO45001:2018 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、
调节阀的设计、生产和销售及相关管理活动

注册地址/审核地址：福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号

本次颁发日期：2020 年 01 月 19 日

证书有效期至：2023 年 01 月 18 日

首次颁发日期：2020 年 01 月 19 日

证书签发人

CNAS

中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M

浙江全品认证有限公司 证书专用章

组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室（310053）

测量管理体系认证

测量管理体系认证（AAA）证书

MEASUREMENT MANAGEMENT SYSTEM(AAA) CERTIFICATE

证书号：ISC-2018-0368

兹 证 明

西玛克（厦门）阀门有限公司

统一社会信用代码：91350200761749446 8

注册地址：厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号

审核地址：厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号

符合 GB/T 19022-2003/ISO10012-2003《测量管理体系-测量过程和测量设备的要求》标准的全部要求，对产品质量、经营管理、环境监测、安全防护、能源管理等方面起到计量保障作用。特发此证（认证范围见证书附件）。

This is to certify your measurement management system conforms to all the requirements of ISO10012:2003 " Measurement management system-Requirements for measurement process and measurement equipment".

发证日期： 2019 年 01 月 08 日　　**有效日期：** 2024 年 01 月 07 日

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核，证书是否继续有效以加贴监督合格标志和年度审核报告为准。

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询

本证书信息可在认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询

第一次监督　第二次监督　第三次监督　第四次监督

公众号二维码

签发人：

认证机构：北京国标联合认证有限公司

地址：北京市朝阳区北苑路 13 号院 1 号楼 9 层 B 单元 903 号　　电话：(+86 10)8225 2376

美国 API 认证

Certificate of Authority to use the Official API Monogram

ORIGINAL

License Number: 6D-1804

The American Petroleum Institute hereby grants to

SMK (XIAMEN) VALVE CO., LTD
#801-#805 Jingshan Road
Guangnan Industrial Park, Jimei District
Xiamen, Fujian
People's Republic of China

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and API-6D and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: 6D-1804

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Check Valves, Ball Valves and Gate Valves

QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable

Effective Date: MARCH 7, 2018
Expiration Date: MARCH 7, 2021

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.

Lisa Salley, Vice President, API Global Industry Services

American Petroleum Institute

AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE CORPORATE SEAL INCORPORATED

2017-187 | Digital

欧盟 CE 认证

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N191227.XSVWT34

Technical Construction File no. CLK(15)-031- PED

Certificate's Holder: Xiamen SMK Valve Co., Ltd.
#801-805 Guankou Town Jingshan Road, Jimei District Xiamen, Fujian 361023 People's Republic of China

Certification ECM Mark: European Community – Type Approved

Product: Gate Valve, Globe Valve, Check Valve, Ball Valve, Butterfly Valve

Model(s): DN up to 1000mm
All valves except butterfly -29°C to 425°C,
Butterfly valves -29°C to 120°C
(see the following annex I)

Verification to: Standard:
API 6D, API 600, EN 593, ASME B16.34

related to CE Directive(s):
2014/68/EU (Pressure Equipment)
Category III Module H

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Additional information, clarification about the CE Marking:
We attest that a TCF for the CE Marking process is in place. Whereas the Manufacturer is Responsible to start the CE *Marking Certification Procedure* through an appointed Notified Body and the perform all the necessary activities, as required by the Directive and accepted by the Notified Body, before placing the CE Mark on the product(s).

Date of issue 30 December 2019

Chief Manager
Marco Marino

Expiry date 29 December 2024

Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Annex I

No. 1N191227.XSVWT34

Technical Construction File no. CLK(15)-031- PED

Model(s):

Type	Check Valve	Gate Valve	Ball Valve	Globe Valve	Butterfly Valve
DN	≤600mm	≤600mm	≤500mm	≤1000mm	≤600mm
PN	≤420bar	≤420bar	≤420bar	≤420bar	≤10bar
Std	API 6D	API 600	API 6D	ASME B16.34	EN593
Material	Carbon Steel	Carbon Steel	Carbon Steel	Carbon Steel	Carbon Steel
Note: Group 2 liquids & gasses only. Welding and weld repairs are not permitted.					

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 +39 051 6705156 info@entecerma.it www.entecerma.it

球阀、闸阀、蝶阀防火认证

TÜV NORD

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API SPEC 607 7th Edition, 2016

Certificate No.: IND-PE-C1711005-01
Ref. Test Report No.: FM201711028

Name, Address of manufacturer: **SMK (Siamen) Valve Co.,Ltd**

No.801-805 Jingshan Road，Guankou Town，Jimei District，Xiamen City，Fujian Province

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV inspector according to requirements of API SPEC 607 7th Edition, 2016. The testing results of valves meet the requirements of API SPEC 607.

1. Description of Test Valve :

Type Designation of tested valve (s):	Q47PEEK-1500Lb NPS2
Description of Valve :	Ball Valve
Nominal Size(s) :	2"
Pressure rating (ANSI Class) :	1500
Valve Body Material :	ASTM A105

2. Qualified Range of Valve :

Type :	Q47PEEK-1500Lb NPS2
Description of Valves :	Ball Valve
Qualified Pressure Ratings (Class) : *(according to API 607 Table 5)*	1500;2500
Qualified Sizes (NPS) : *(according to API 607 Table 3)*	2" and below;21/2";3";4"
Remark: the technical data of test valve see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API SPEC 607 7th Edition, 2016, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. Instead of testing each nominal size and nominal pressure rating of a given valve design, all valves of the same basic design as the test valve may be deemed to have been fire-tested, subject to the following limitations according to API SPEC 607 7th Edition, 2016, Para.7.1.

Mr. Jeffery Fan
Name and Signature

TÜV NORD (HANGZHOU) CO.,LTD

Issued at Shanghai, Dec 25, 2017
Place, Date, Stamp

TÜV NORD (Hangzhou) Co., Ltd
NO.1 Greenland Central Plaza, Lane 1377 Jiang Chang Road, Jing An District, Shanghai, China
Tel: +86-21-53855353 Fax: +86-21-53855365
www.tuv-nord.com/cn

Appendix	Certificate No.	Reference Report No.
1	IND-PE-C1711005-03	FM201711030

Technical Data Form

Name, Address of manufacturer: **SMK (Siamen) Valve Co.,Ltd**
No.801-805 Jingshan Road, Guankou Town, Jimei District, Xiamen City, Fujian Province

1. Type of Test Valve: Q347F-150Lb NPS8
2. Description of Test Valve: Ball Valve
3. Details of Valve:

Part Name \ Valves Size / Material	8"
Body	ASTM A105
Bonnets	ASTM A105
Sealing material for the connection of the body	SS304+Graphite
Ball sealing material	ASTM A105+ENP
Sealing material for the seat	RPTFE
Stem	ASTM A182 F6a
Sealing material for the stem	Flexible graphite
Body Bolt	ASTM A193 B7
Nut	ASTM A194 2H
Design Drawing No.:	Q347F-150Lb -8"

Mr. Jeffery Fan
Name and Signature

Issued at Shanghai, Dec 25, 2017
Place, Date, Stamp

TÜV NORD (Hangzhou) Co., Ltd
NO.1 Greenland Central Plaza, Lane 1377 Jiang Chang Road, Jing An District, Shanghai, China
Tel: +86-21-53855353 Fax: +86-21-53855365
www.tuv-nord.com/cn

TÜV NORD

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API SPEC 607 7th Edition, 2016

Certificate No.: IND-PE-C1711005-03
Ref. Test Report No.: FM201711030

Name, Address of manufacturer: **SMK (Siamen) Valve Co.,Ltd**

No.801-805 Jingshan Road，Guankou Town，Jimei District，Xiamen City，Fujian Province

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV inspector according to requirements of API SPEC 607 7th Edition, 2016. The testing results of valves meet the requirements of API SPEC 607.

1. Description of Test Valve :

Type Designation of tested valve (s):	Q347F-150Lb NPS8
Description of Valve :	Ball Valve
Nominal Size(s) :	8"
Pressure rating (ANSI Class) :	150
Valve Body Material :	ASTM A105

2. Qualified Range of Valve :

Type :	Q347F-150Lb NPS8
Description of Valves :	Ball Valve
Qualified Pressure Ratings (Class) : *(according to API 607 Table 5)*	150;300
Qualified Sizes (NPS) : *(according to API 607 Table 3)*	8" and larger
Remark: the technical data of test valve see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API SPEC 607 7th Edition, 2016, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. Instead of testing each nominal size and nominal pressure rating of a given valve design, all valves of the same basic design as the test valve may be deemed to have been fire-tested, subject to the following limitations according to API SPEC 607 7th Edition, 2016, Para.7.1.

TÜV NORD (HANGZHOU) CO.,LTD

Mr. Jeffery Fan
Name and Signature

Issued at Shanghai, Dec 26, 2017
Place, Date, Stamp

TÜV NORD (Hangzhou) Co., Ltd
NO.1 Greenland Central Plaza, Lane 1377 Jiang Chang Road, Jing An District, Shanghai, China
Tel: +86-21-53855353 Fax: +86-21-53855365
www.tuv-nord.com/cn

Appendix	Certificate No.	Reference Report No.
1	IND-PE-C1711005-02	FM201711029

Technical Data Form

Name, Address of manufacturer: **SMK (Siamen) Valve Co.,Ltd**
No.801-805 Jingshan Road, Guankou Town, Jimei District, Xiamen City, Fujian Province

1. Type of Test Valve: Q47F-600Lb NPS4
2. Description of Test Valve: Ball Valve
3. Details of Valve:

Valves Size / Material / Part Name	4"
Body	ASTM A105
Bonnets	ASTM A105
Sealing material for the connection of the body	SS304+Graphite
Ball sealing material	ASTM A105+ENP
Sealing material for the seat	RPTFE
Stem	ASTM A182 F6a
Sealing material for the stem	Flexible graphite
Body Bolt	ASTM A193 B7
Nut	ASTM A194 2H
Design Drawing No.:	Q47F-600Lb -4"

Mr. Jeffery Fan
Name and Signature

Issued at Shanghai, Dec 25, 2017
Place, Date, Stamp

TÜV NORD (Hangzhou) Co., Ltd
NO.1 Greenland Central Plaza, Lane 1377 Jiang Chang Road, Jing An District, Shanghai, China
Tel: +86-21-53855353 Fax: +86-21-53855365
www.tuv-nord.com/cn

TÜV NORD

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API SPEC 607 7th Edition, 2016

Certificate No.: IND-PE-C1711005-02
Ref. Test Report No.: FM201711029

Name, Address of manufacturer: **SMK (Siamen) Valve Co.,Ltd**

No.801-805 Jingshan Road，Guankou Town，Jimei District，Xiamen City，Fujian Province

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV inspector according to requirements of API SPEC 607 7th Edition, 2016. The testing results of valves meet the requirements of API SPEC 607.

1. Description of Test Valve :

Type Designation of tested valve (s):	Q47F-600Lb NPS4
Description of Valve :	Ball Valve
Nominal Size(s) :	4"
Pressure rating (ANSI Class) :	600
Valve Body Material :	ASTM A105

2. Qualified Range of Valve :

Type :	Q47F-600Lb NPS4
Description of Valves :	Ball Valve
Qualified Pressure Ratings (Class) : *(according to API 607 Table 5)*	600;800;900
Qualified Sizes (NPS) : *(according to API 607 Table 3)*	4";5";6";8"
Remark: the technical data of test valve see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API SPEC 607 7th Edition, 2016, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. Instead of testing each nominal size and nominal pressure rating of a given valve design, all valves of the same basic design as the test valve may be deemed to have been fire-tested, subject to the following limitations according to API SPEC 607 7th Edition, 2016, Para.7.1.

TÜV NORD (HANGZHOU) CO.,LTD

Mr. Jeffery Fan
Name and Signature

Issued at Shanghai, Dec 25, 2017
Place, Date, Stamp

TÜV NORD (Hangzhou) Co., Ltd
NO.1 Greenland Central Plaza, Lane 1377 Jiang Chang Road, Jing An District, Shanghai, China
Tel: +86-21-53855353 Fax: +86-21-53855365
www.tuv-nord.com/cn

TÜV NORD

Appendix	Certificate No.	Reference Report No.
1	IND-PE-C1711005-01	FM201711028

Technical Data Form

Name, Address of manufacturer: **SMK (Siamen) Valve Co.,Ltd**
No.801-805 Jingshan Road, Guankou Town, Jimei District, Xiamen City, Fujian Province

1. Type of Test Valve: Q47PEEK-1500Lb NPS2
2. Description of Test Valve: Ball Valve
3. Details of Valve:

Part Name \ Valves Size Material	2"
Body	ASTM A105
Bonnets	ASTM A105
Sealing material for the connection of the body	SS304+Graphite
Ball sealing material	ASTM A105+ENP
Sealing material for the seat	PEEK
Stem	ASTM A182 F6a
Sealing material for the stem	Flexible graphite
Body Bolt	ASTM A193 B7
Nut	ASTM A194 2H
Design Drawing No.:	Q47PEEK-1500Lb-2"

Mr. Jeffery Fan
Name and Signature

TÜV NORD (HANGZHOU) CO., LTD

Issued at Shanghai, Dec.25, 2017
Place, Date, Stamp

TÜV NORD (Hangzhou) Co., Ltd
NO.1 Greenland Central Plaza, Lane 1377 Jiang Chang Road, Jing An District, Shanghai, China
Tel: +86-21-53855353 Fax: +86-21-53855365
www.tuv-nord.com/cn

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 인증 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180724.SMKDS66

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder: SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd.
No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District
Xiamen, Fujian, People's Republic of China

Certification ECM Mark: European Conformity ® Type Approved

Product: Gate Valve

Model(s):
Description of Test Valve:
Type Designation of tested Valve(s): 16"-300LB
Description of Test Valve: Gate Valve
Nominal Size(s): 16"
Pressure rating (ANSI Class): 300
Valve Body/Bonnet Material: ASTM A216 WCB

Verification to: Standard:
API SPEC 6FA Third Edition, April 1999
(the testing results of valves)

Qualified Range of Test Valve:
Qualified Pressure Rating(Class): 300, 600 (according to API 6FA Table3)
Qualified Sizes(NPS): 16"-32" (according to API 6FA Table2)
Qualified Marking:
Qualified valves shall be permanently marketed: 6FA
(according to API 6FA Para.7)

(the technical data of test valve see back of this certificate Annex I)

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 24 July 2018
Chief Manager
Marco Morino

Expiry date 23 July 2023
Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Cà Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Annex I

No. 1N180724.SMKDS66

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Technical Data Form	
Type of Test Valve: Description of Test Valve: Details of Valve:	16"-300LB Gate Valve
Part Name \ Valve Size	16"
Body	ASTM A216 WCB
Disc	ASTM A182 F316
Stem	ASTM A182 F316
Seat	ASTM A182 F316+RPTFE
Seat Packing	Flexible Graphite
Body Gasket	316 + Flexible Graphite
Body Bolt	ASTM A193 B7
Nut	ASTM A194 2H
Design Drawing No.:	16" Z43H-300LB, WCB

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180723.SMKDS46

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder: SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd.
No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District
Xiamen, Fujian, People's Republic of China

Certification ECM Mark: European Conformity – Type Approved

Product: Gate Valve

Model(s):
Description of Test Valve:
Type Designation of tested Valve(s): 16"-300LB
Description of Test Valve: Gate Valve
Nominal Size(s): 16"
Pressure rating (ANSI Class): 300
Valve Body/Bonnet Material: ASTM A216 WCB

Verification to: Standard:
API SPEC 6FA Third Edition, April 1999
(the testing results of valves)

Qualified Range of Test Valve:
Qualified Pressure Rating(Class): 300, 600 (according to API 6FA Table3)
Qualified Sizes(NPS): 16"-32" (according to API 6FA Table2)
Qualified Marking:
Qualified valves shall be permanently marketed: 6FA
(according to API 6FA Para.7)

(the technical data of test valve see back of this certificate Annex I)

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 23 July 2018
Chief Manager
Marco Morino

Expiry date 22 July 2023
Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Annex I

No. 1N180723.SMKDS46

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Technical Data Form	
Type of Test Valve: Description of Test Valve: Details of Valve:	16"-300LB Gate Valve
Part Name \ Valve Size	16"
Body	ASTM A216 WCB
Disc	ASTM A182 F316
Stem	ASTM A182 F316
Seat	ASTM A182 F316+RPTFE
Seat Packing	Flexible Graphite
Body Gasket	316 + Flexible Graphite
Body Bolt	ASTM A193 B7
Nut	ASTM A194 2H
Design Drawing No.:	16" Z44H-300LB, WCB

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180723.SMKDS45

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder: SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd.
No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District
Xiamen, Fujian, People's Republic of China

Certification ECM Mark: European Conformity – Type Approved

Product: Butterfly Valve

Model(s):
Description of Test Valve:
Type Designation of tested Valve(s): 300 Class 20"
Description of Test Valve: Butterfly Valve
Nominal Size(s): 20"
Pressure rating (ANSI Class): 300
Valve Body/Bonnet Material: ASTM A216 WCB

Verification to: Standard:
API STANDARD 607 Sixth edition, September 2016

Qualified Pressure Rating (Class): 300, 600 (according to API 607 Table5)
Qualified Sizes(NPS): ≤20" (according to API 6FA Table3)
Qualified Marking:
Qualified valves shall be permanently marketed: (according to API 607Para.7)

(the technical data of test valve see back of this certificate Annex I)

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 23 July 2018
Chief Manager
Marco Morino

Expiry date 22 July 2023
Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Annex I

No. 1N180723.SMKDS45

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Technical Data Form	
Type of Test Valve: Description of Test Valve: Details of Valve:	20"-300LB Butterfly Valve
Part Name \ Valve Size	20"
Body	ASTM A216 WCB
Butterfly plate	ASTM A182 F316
Stem	ASTM A182 F6a
Seat	ASTM A182 F316
Seat Packing	Flexible Graphite
Body Gasket	304 + Flexible Graphite
Body Bolt	ASTM A193 B7
Nut	ASTM A194 2H
Design Drawing No.:	20"D343H-300LB, WCB

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

球阀、蝶阀、调节阀 SIL3 认证

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

SIL

Functional Safety Certificate

No. 1N180417.SMKUU81
Technical Construction File no. SIL-CLK(15)-03

Certificate's Holder: SMK (Xiamen) Valve Co.,Ltd.
No. 801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District, Xiamen, Fujian, People's Republic of China

Product: Ball valve
Model(s): ---

Standard: Standard:
Has been assessed per the relevant requirements of:
IEC 61508:2010 Parts 1-7
And meets requirements providing a level of integrity to:
Systematic Capability: SC 3 (SIL 3 Capable)
Random Capability: Type A Element
SIL 2 @ HFT= 0; SIL 3@ HFT=1; Route 2_H
PFD_{AVG} and Architecture Constraints must be verified each application

* Safety Function:
The sphere of the valve rotates around the center line of the valve to achieve the purpose of opening and closing.
* Application Restrictions:
The unit must be properly designed into a Safety Instrumented Function per the Safety Manual requirements.
* is suitable to be safety function according to the description and the configuration defined in Annex I

Verification Mark: SIL Compliance Approved

The Verification Mark can be affixed on the product. It is NOT permitted to alter the Verification Mark in any way

Remark: This SIL Verification of Compliance has been issued on a voluntary basis. ECM confirms that a Test Report is existent for the above listed product(s) and found to meet the requirements of above standards for application in safety related system up to Safety Level of SIL 3.
The unit must be properly designed into a Safety Instrument Function as per the requirements in the Safety Manual. The Verification Mark shown above can be affixed on the product. It is NOT permitted to alter the Verification Mark in any way. In addition the Verification's Holder is NOT allowed to transfer the Verification to third parties. This certificate can be checked for validity at www.entecerma.it

Date of issue 17 April 2018
Chief Manager
Marco Morina

Expiry date 16 April 2023
Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine
Via Cà Bella, 243 - 40053 Valsamoggia Loc. Castello di Serravalle (Bo) Italy
☎ +39.0516705141 🖷 +39.0516705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Annex I

No. 1N180417.SMKUU81

Technical Construction File no. SIL-CLK(15)-03

1. The use of the product must obey the required rules to conservation of SIL3 properties, These rules are recalled in the §6 of the Assessment Report reference: [SIL Capability assessment report]

2. The product version of hardware components used for validation and type tests are the following:

Component	Model
Ball Valve	—

3. Acceptable environmental constraints for the system are recalled in the safety Manual (Ref:[SIL-SM-03]). These elements must be checked for each integration operation of the product.

4. IEC 61508 Failure Rates:

Failure Rate Data	Per 10^9 Hours					
Clean Service	Close On Trip				Open On Trip	
	Full Stroke		Tight Shutoff			
	Normal	Pvst	Normal	Pvst	Normal	Pvst
Fail Dangerous Detected		305		305		303
Fail Dangerous Undetected	654	3495	1497	11893	482	179

5. The SIL 3 capable certified Safety Instrumented Function of the product is the following:
   1.SF1:To Close on demand.
   2.SF2:To Open on demand.

6. Hypothesis used for calculations are presented here under: The mode of operation is Low demand, which means less than 1 trip demand each year;

Component architecture	SIL Capability	Demand frequency	PFD
1oo1 configuration	SIL2	Low	9.91E-03
1oo2 configuration	SIL3	Low	1.95E-04

7. The Safety Integrated Level of the safety function using the Series shall be calculated taking into account the characteristics of the whole system.

Ente Certificazione Macchine
Via Cà Bella, 243 - 40053 Valsamoggia Loc. Castello di Serravalle (Bo) Italy
☎ +39.0516705141 🖷 +39.0516705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 인증서 – شهادة

SIL

Functional Safety Certificate

No. 1N180417.SMKUU82
Technical Construction File no. SIL-CLK(15)-03

Certificate's Holder: SMK (Xiamen) Valve Co.,Ltd.
No. 801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District, Xiamen, Fujian, People's Republic of China

Product: Butterfly valve
Model(s): ---

Standard: Standard:
Has been assessed per the relevant requirements of:
IEC 61508:2010 Parts 1-7
And meets requirements providing a level of integrity to:
Systematic Capability: SC 3 (SIL 3 Capable)
Random Capability: Type A Element
SIL 2 @ HFT= 0; SIL 3@ HFT=1; Route 2H
PFD_{AVG} and Architecture Constraints must be verified each application

* Safety Function:
The opening and closing in the valve body revolves around its own axis, so as to achieve the purpose of opening or closing or regulating.
* Application Restrictions:
The unit must be properly designed into a Safety Instrumented Function per the Safety Manual requirements.
* Is suitable to be safety function according to the description and the configuration defined in Annex I

Verification Mark: SIL Compliance Approved

The Verification Mark can be affixed on the product. It is NOT permitted to alter the Verification Mark in any way

Remark: This SIL Verification of Compliance has been issued on a voluntary basis. ECM confirms that a Test Report is existent for the above listed product(s) and found to meet the requirements of above standards for application in safety related system up to Safety Level of SIL 3.
The unit must be properly designed into a Safety Instrument Function as per the requirements in the Safety Manual. The Verification Mark shown above can be affixed on the product. It is NOT permitted to alter the Verification Mark in any way. In addition the Verification's Holder is NOT allowed to transfer the Verification to third parties. This certificate can be checked for validity at www.entecerma.it

Date of issue 17 April 2018

Chief Manager
Marco Morina

Expiry date 16 April 2023

Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine
Via Cà Bella, 243 - 40053 Valsamoggia Loc. Castello di Serravalle (Bo) Italy
☎ +39.0516705141 🖷 +39.0516705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 인증서 – شهادة

Annex I

No. 1N180417.SMKUU82

Technical Construction File no. SIL-CLK(15)-03

1. The use of the product must obey the required rules to conservation of SIL3 properties, These rules are recalled in the §6 of the Assessment Report reference: [SIL Capability assessment report]

2. The product version of hardware components used for validation and type tests are the following:

Component	Model
Butterfly Valve	—

3. Acceptable environmental constraints for the system are recalled in the safety Manual (Ref:[SIL-SM-03]). These elements must be checked for each integration operation of the product.

4. IEC 61508 Failure Rates:

Failure Rate Data	Per 10^9 Hours					
Clean Service	Close On Trip				Open On Trip	
	Full Stroke		Tight Shutoff			
	Normal	Pvst	Normal	Pvst	Normal	Pvst
Fail Dangerous Detected		309		308		305
Fail Dangerous Undetected	658	3497	1497	11895	487	179

5. The SIL 3 capable certified Safety Instrumented Function of the product is the following:
   1.SF1:To Close on demand.
   2.SF2:To Open on demand.

6. Hypothesis used for calculations are presented here under: The mode of operation is Low demand, which means less than 1 trip demand each year;

Component architecture	SIL Capability	Demand frequency	PFD
1oo1 configuration	SIL2	Low	9.93E-03
1oo2 configuration	SIL3	Low	1.97E-04

7. The Safety Integrated Level of the safety function using the Series shall be calculated taking into account the characteristics of the whole system.

Ente Certificazione Macchine
Via Cà Bella, 243 - 40053 Valsamoggia Loc. Castello di Serravalle (Bo) Italy
☎ +39.0516705141 🖷 +39.0516705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

SIL

Functional Safety Certificate

No. 1N180417.SMKUU80
Technical Construction File no. SIL-CLK(15)-03

Certificate's Holder: SMK (Xiamen) Valve Co.,Ltd.
No. 801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District, Xiamen, Fujian, People's Republic of China

Product: Control Valve
Model(s): CV3000 Series, WZ500 Series, WZ501 Series, V230 Series, V231 Series

Standard: Standard:
Has been assessed per the relevant requirements of:
IEC 61508:2010 Parts 1-7
And meets requirements providing a level of integrity to:
Systematic Capability: SC 3 (SIL 3 Capable)
Random Capability: Type A Element
SIL 2 @ HFT= 0; SIL 3@ HFT=1; Route 2_H
PFD_{AVG} and Architecture Constraints must be verified each application

* Safety Function:
By adjusting the output control signal of the control unit, the process parameters such as medium flow, pressure, temperature and liquid level can be changed by dynamic operation.
* Application Restrictions:
The unit must be properly designed into a Safety Instrumented Function per the Safety Manual requirements.
* Is suitable to be safety function according to the description and the configuration defined in Annex I

Verification Mark: SIL Compliance Approved

The Verification Mark can be affixed on the product. It is NOT permitted to alter the Verification Mark in any way

Remark: This SIL Verification of Compliance has been issued on a voluntary basis. ECM confirms that a Test Report is existent for the above listed product(s) and found to meet the requirements of above standards for application in safety related system up to Safety Level of SIL 3.
The unit must be properly designed into a Safety Instrument Function as per the requirements in the Safety Manual. The Verification Mark shown above can be affixed on the product. It is NOT permitted to alter the Verification Mark in any way. In addition the Verification's Holder is NOT allowed to transfer the Verification to third parties. This certificate can be checked for validity at www.entecerma.it

Date of issue 17 April 2018
Chief Manager
Marco Morina

Expiry date 16 April 2023
Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine
Via Castello, 243 - 40053 Valsamoggia Loc. Castello di Serravalle (Bo) Italy
☎ +39.051.6705141 🖷 +39.0516705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Annex I

No. 1N180417.SMKUU80

Technical Construction File no. SIL-CLK(15)-03

1. The use of the product must obey the required rules to conservation of SIL3 properties, These rules are recalled in the §6 of the Assessment Report reference: [SIL Capability assessment report]

2. The product version of hardware components used for validation and type tests are the following:

Component	Model
Control valve	CV3000 Series, WZ500 Series, WZ501 Series, V230 Series, V231 Series

3. Acceptable environmental constraints for the system are recalled in the safety Manual (Ref:[SIL-SM-03]). These elements must be checked for each integration operation of the product.

4. IEC 61508 Failure Rates:

Failure Rate Data	Per 10^9 Hours					
Clean Service	Close On Trip				Open On Trip	
	Full Stroke		Tight Shutoff			
	Normal	Pvst	Normal	Pvst	Normal	Pvst
Fail Dangerous Detected		307		307		305
Fail Dangerous Undetected	654	3498	1497	11897	483	179

5. The SIL 3 capable certified Safety Instrumented Function of the product is the following:
   1.SF1:To Close on demand.
   2.SF2:To Open on demand.

6. Hypothesis used for calculations are presented here under: The mode of operation is Low demand, which means less than 1 trip demand each year;

Component architecture	SIL Capability	Demand frequency	PFD
1oo1 configuration	SIL2	Low	9.93E-03
1oo2 configuration	SIL3	Low	1.97E-04

7. The Safety Integrated Level of the safety function using the Series shall be calculated taking into account the characteristics of the whole system.

Ente Certificazione Macchine
Via Cà Bella, 243 - 40053 Valsamoggia Loc. Castello di Serravalle (Bo) Italy
☎ +39.0516705141 🖷 +39.0516705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

蝶阀、球阀、闸阀、调节阀 IS015848 认证

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180723.SMKDS43

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder:	SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd. No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District Xiamen, Fujian, People's Republic of China
Certification ECM Mark:	European Conformity – Type Approved
Product:	Butterfly Valve
Model(s):	D343H-32"-300Lb
Performance Class:	ISO FE AH-CO2-t (-29°C to +200°C) – Class300 - ISO15848-1
Nominal Pressure/Pressure Qualified:	Class300/The valve Class or PN designation is equal or lower
Valve Material:	Body/Bonnet: A216 WCB, Stem: ASTM A564 17-4PH Stem Packing: Flexible Graphite
Stem Size/Stem Size: Qualified:	Ø90mm/from Ø45mm to Ø180mm (50% lower and 200% higher of those tested valve)
Verification to:	Standard: FUGITIVE EMISSION TESTING ACC.TO EN ISO 15848-1:2015

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it

This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 23 July 2018

Chief Manager
Mario Morino

Expiry date 22 July 2023

Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180723.SMKDS41

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder:	SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd. No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District Xiamen, Fujian, People's Republic of China
Certification ECM Mark:	European Conformity – Type Approved
Product:	Ball Valve
Model(s):	Q41F-16"-300Lb
Performance Class:	ISO FE AH-CO2-t (-29°C to +200°C) - Class300 - ISO15848-1
Nominal Pressure/Pressure Qualified:	Class300/The valve Class or PN designation is equal or lower
Valve Material:	Body/Bonnet: A216 WCB, Stem: ASTM A564 17-4PH Stem Packing: Flexible Graphite
Stem Size/Stem Size: Qualified:	Ø55mm/from Ø27.5mm to Ø110mm (50% lower and 200% higher of those tested valve)
Verification to:	Standard: FUGITIVE EMISSION TESTING ACC.TO EN ISO 15848-1:2015

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 23 July 2018

Chief Manager
Mario Morino

Expiry date 22 July 2023

Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 인증 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180723.SMKDS42

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder:	SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd. No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District Xiamen, Fujian, People's Republic of China
Certification ECM Mark:	European Conformity – Type Approved
Product:	Control Valve
Model(s):	CVPS/CVPC-12"-600Lb
Performance Class:	ISO FE AH-CO2-t (-29°C to +400°C) - Class600 - ISO15848-1
Nominal Pressure/Pressure Qualified:	Class300/The valve Class or PN designation is equal or lower
Valve Material:	Body/Bonnet: A216 WCB, Stem: ASTM A304 Stem Packing: Flexible Graphite
Stem Size/Stem Size: Qualified:	Ø90mm/from Ø45mm to Ø180mm (50% lower and 200% higher of those tested valve)
Verification to:	Standard: FUGITIVE EMISSION TESTING ACC.TO EN ISO 15848-1:2015

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it

This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 23 July 2018

Chief Manager
Marco Morino

Expiry date 22 July 2023

Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

Certificate – Сертификат – 證明書 – Certificat – 증명서 – شهادة

Certificate of Compliance

No. 1N180723.SMKDS44

Technical Construction File no. CLK(15)-03

Certificate's Holder:	SMK (Xiamen) Valve Co., Ltd. No.801-805, Jingshan Road, Guan Kou Town, Jimei District Xiamen, Fujian, People's Republic of China
Certification ECM Mark:	European Conformity – Type Approved
Product:	Gate Valve
Model(s):	Z44H-24"-600Lb
Performance Class:	ISO FE AH-CO2-t (-29°C to +400°C) – Class600 - ISO15848-1
Nominal Pressure/Pressure Qualified:	Class600/The valve Class or PN designation is equal or lower
Valve Material:	Body/Bonnet: A216 WCB, Stem: ASTM A564 17-4PH Stem Packing: Flexible Graphite
Stem Size/Stem Size: Qualified:	Ø60mm/from Ø30mm to Ø120mm (50% lower and 200% higher of those tested valve)
Verification to:	Standard: FUGITIVE EMISSION TESTING ACC.TO EN ISO 15848-1:2015

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance Mark can be affixed on the product(s) accordingly to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecerma.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecerma.it
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Date of issue 23 July 2018

Chief Manager
Marco Morina

Expiry date 22 July 2023

Deputy Manager
Amanda Payne

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 🖷 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it

部分产品鉴定证书

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

（压力管道元件）

Pressure Piping Components

证书编号 Certificate No.：TSX71002720200235

制造单位 Manufacturer：西玛克（厦门）阀门有限公司

单位地址 Address：福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号

设备类别 Equipment Type：金属阀门

产品名称（品种）Product：闸阀

产品型号 Model：Z541H-100 DN300；Z40H-CL300 NPS20

型式试验报告编号：
Type Test Report No.：JSY20200473；JSY20200474

经型式试验，确认符合《压力管道元件型式试验规则》TSG D7002-2006 的要求。本证覆盖以下型号规格的产品：

The products meet the TSG D7002-2006 PRESSURE PIPING COMPONENTS TYPE TEST REGULATION by passing the type test. This certificate covers these products as following:

PN≤10.0MPa 时，DN≤600mm；

PN≤6.4MPa 时，DN≤1000mm；

适用温度 -29～425℃。

浙江省特种设备科学研究院

Zhejiang Academy of Special Equipment Science

二〇二〇年十月二十七日

Date of Issued

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

（压力管道元件）

Pressure Piping Components

证书编号 Certificate No.: TSX71002720200236

制造单位 Manufacturer:	西玛克（厦门）阀门有限公司
单位地址 Address:	福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号
设备类别 Equipment Type:	金属阀门
产品名称（品种）Product:	截止阀
产品型号 Model:	J41H-CL300 NPS4；J541H-100 DN300
型式试验报告编号: Type Test Report No.:	JSY20200475；JSY20200476

经型式试验，确认符合《压力管道元件型式试验规则》TSG D7002-2006的要求。本证覆盖以下型号规格的产品：

The products meet the TSG D7002-2006 PRESSURE PIPING COMPONENTS TYPE TEST REGULATION by passing the type test. This certificate covers these products as following:

PN≤10.0MPa，DN≤400mm，适用温度 -29～425℃。

浙江省特种设备科学研究院

Zhejiang Academy of Special Equipment Science

二〇二〇年十月二十七日

Date of Issued

Date of Issued

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

（压力管道元件）

Pressure Piping Components

证书编号 Certificate No.：TSX71002720200237

制造单位 Manufacturer：	西玛克（厦门）阀门有限公司
单位地址 Address：	福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号
设备类别 Equipment Type：	金属阀门
产品名称（品种）Product：	止回阀
产品型号 Model：	H44H-64 DN200；H44H-100 DN300
型式试验报告编号： Type Test Report No.：	JSY20200477；JSY20200478

经型式试验，确认符合《压力管道元件型式试验规则》TSG D7002-2006 的要求。本证覆盖以下型号规格的产品：

The products meet the TSG D7002-2006 PRESSURE PIPING COMPONENTS TYPE TEST REGULATION by passing the type test. This certificate covers these products as following：

PN≤10.0MPa，DN≤600mm，适用温度 -29～425℃。

浙江省特种设备科学研究院

Zhejiang Academy of Special Equipment Science

二〇二〇年十月二十七日

Date of Issued

Date of Issued

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

（压力管道元件）

Pressure Piping Components

证书编号 Certificate No.: TSX71002720200238

制造单位 Manufacturer:	西玛克（厦门）阀门有限公司
单位地址 Address:	福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号
设备类别 Equipment Type:	金属阀门
产品名称（品种）Product:	球阀
产品型号 Model:	Q41N-CL300 NPS6；Q347N-CL600 NPS12
型式试验报告编号: Type Test Report No.:	JSY20200479；JSY20200480

经型式试验，确认符合《压力管道元件型式试验规则》TSG D7002-2006的要求。本证覆盖以下型号规格的产品：

The products meet the TSG D7002-2006 PRESSURE PIPING COMPONENTS TYPE TEST REGULATION by passing the type test. This certificate covers these products as following:

PN≤10.0MPa，DN≤600mm，适用温度 -29～150℃。

浙江省特种设备科学研究院

Zhejiang Academy of Special Equipment Science

二〇二〇年十月二十七日

Date of Issued

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

（压力管道元件）

Pressure Piping Components

证书编号 Certificate No.：TSX71002720200239

制造单位 Manufacturer：	西玛克（厦门）阀门有限公司
单位地址 Address：	福建省厦门市集美区灌口镇景山路 801 号-805 号
设备类别 Equipment Type：	金属阀门
产品名称（品种）Product：	蝶阀
产品型号 Model：	D343H-CL300 NPS20；D343H-CL600 NPS24
型式试验报告编号： Type Test Report No.：	JSY20200481；JSY20200482

经型式试验，确认符合《压力管道元件型式试验规则》TSG D7002-2006的要求。本证覆盖以下型号规格的产品：

The products meet the TSG D7002-2006 PRESSURE PIPING COMPONENTS TYPE TEST REGULATION by passing the type test. This certificate covers these products as following：

PN≤10.0MPa 时，DN≤600mm；

PN≤6.4MPa 时，DN≤1200mm；

适用温度 -29～300℃。

浙江省特种设备科学研究院

Zhejiang Academy of Special Equipment Science

二〇二〇年十月二十七日

Date of Issued

实用新型产品专利证书

证书号第1799998号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种刀型渣浆阀

发　明　人：肖建林

专　利　号：ZL 2010 2 0565903.1

专利申请日：2010年10月18日

专利权人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2011年05月18日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月18日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2011年05月18日

第1页（共1页）

证书号第1690437号

实用新型专利证书

实用新型名称：三偏心双向金属硬密封蝶阀

发　明　人：肖建林

专　利　号：ZL 2010 2 0261621.2

专利申请日：2010年07月16日

专 利 权 人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2011年02月09日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年07月16日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2011年02月09日

第 1 页（共 1 页）

证书号第1944859号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种炉顶放散阀装置

发　明　人：肖建林;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2010 2 0668821.X

专利申请日：2010年12月17日

专 利 权 人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2011年09月21日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月17日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2011年09月21日

第1页（共1页）

证书号第1845863号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种高温矩形蝶阀

发　明　人：肖建林;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2010 2 0668690.5

专利申请日：2010年12月17日

专 利 权 人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2011年06月29日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月17日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2011年06月29日

第 1 页 （共 1 页）

证书号第1901192号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种四通换向阀

发　明　人：肖建林;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2010 2 0669045.5

专利申请日：2010年12月17日

专利权人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2011年08月24日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月17日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2011年08月24日

第 1 页（共 1 页）

证书号第1838311号

实用新型专利证书

实用新型名称：三偏心硬密封耐磨蝶阀

发　明　人：肖建林;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2010 2 0577073.4

专利申请日：2010年10月25日

专 利 权 人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2011年06月22日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月25日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2011年06月22日

第1页（共1页）

证书号第2110662号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种笼式单座调节阀

发　明　人：洪兆东;廖锦农;吴聪敏

专　利　号：ZL 2011 2 0181424.4

专利申请日：2011年05月31日

专利权人：西玛克菲达(厦门)阀门有限公司

授权公告日：2012年02月22日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年05月31日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

中华人民共和国国家知识产权局

2012年02月22日

第1页（共1页）

证书号第5904072号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种多功能无摩擦固定短球阀

发　明　人：徐福兵;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2016 2 0876274.1

专利申请日：2016年08月12日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

授权公告日：2017年02月08日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年08月12日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

中华人民共和国国家知识产权局
2017年02月08日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第5905821号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种Y型闸阀

发　明　人：徐福兵;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2016 2 0872488.1

专利申请日：2016年08月12日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

授权公告日：2017年02月08日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年08月12日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

中华人民共和国国家知识产权局
2017年02月08日

第1页(共1页)

证书号第5912529号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种笼式高压弹性双密封截止阀

发　明　人：廖锦农;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2016 2 0698551.4

专利申请日：2016年07月06日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

授权公告日：2017年02月08日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年07月06日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2017年02月08日

第1页(共1页)

证书号第5917217号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种三通气动快速切断止回阀

发 明 人：徐福兵;洪兆东;吴聪敏

专 利 号：ZL 2016 2 0872471.6

专利申请日：2016年08月12日

专 利 权 人：西玛克（厦门）阀门有限公司

授权公告日：2017年02月08日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年08月12日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

中华人民共和国国家知识产权局
2017年02月08日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第7546500号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种零泄漏笼式调节阀

发　明　人：廖锦农;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2017 2 1704927.9

专利申请日：2017年12月11日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

地　　址：361000 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

授权公告日：2018年07月03日　　授权公告号：CN 207569235 U

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月11日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2018年07月03日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第7546506号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种高温低泄漏笼式调节阀

发　明　人：廖锦农;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2017 2 1707590.7

专利申请日：2017年12月11日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

地　　址：361000 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

授权公告日：2018年07月03日　　授权公告号：CN 207569230 U

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月11日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2018年07月03日

证书号第7593582号

实用新型专利证书

实用新型名称：电动组合陶瓷调节球阀

发　明　人：廖锦农;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2017 2 1697908.8

专利申请日：2017年12月08日

专 利 权 人：西玛克（厦门）阀门有限公司

地　　址：361000 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

授权公告日：2018年07月13日　　授权公告号：CN 207609807 U

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月08日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2018年07月13日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第7590575号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种新型降压切断阀

发　明　人：廖锦农;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2017 2 1697737.9

专利申请日：2017年12月08日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

地　　址：361000 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

授权公告日：2018年07月13日　　授权公告号：CN 207609782 U

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月08日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2018年07月13日

第1页(共1页)

证书号第7595129号

实用新型专利证书

实用新型名称：笼式单座调节阀

发　明　人：廖锦农;洪兆东;吴聪敏

专　利　号：ZL 2017 2 1697701.0

专利申请日：2017年12月08日

专利权人：西玛克（厦门）阀门有限公司

地　　址：361000 福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号

授权公告日：2018年07月13日　　授权公告号：CN 207609844 U

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年12月08日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

国家知识产权局
2018年07月13日

第1页(共1页)

中华人民共和国国家知识产权局
STATE INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
OF THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

专利登记簿副本

专利号:ZL201520008656.8　　证书号:4425500

I 著录项目

实用 新型 名称:　一种防漏水碟阀
申　请　日:　2015年01月07日
授　权　日:　2015年07月08日
主 分 类 号:　F16K 1/226(2006.01)
发　明　人:　徐福兵、洪北东、吴聪敏

专利权人:西玛克(厦门)阀门有限公司
专利权人地址:福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号—805号
专利权人邮政编码:361023
国籍或注册的国家或地区:中国

II法律状态

专利权有效

III 其他登记事项

专利权授予
授权公告日:2015年07月08日

中华人民共和国国家知识产权局
2016年09月07日

第1页　共2页

中华人民共和国国家知识产权局
STATE INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
OF THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

专利登记簿副本

专利号:ZL201520008650.0　　证书号:4428073

I 著录项目

实用 新型 名称:　一种防漏水球阀
申　请　日:　2015年01月07日
授　权　日:　2015年07月08日
主 分 类 号:　F16K 5/06(2006.01)
发　明　人:　徐福兵、洪北东、吴聪敏

专利权人:西玛克(厦门)阀门有限公司
专利权人地址:福建省厦门市集美区灌口镇景山路801号—805号
专利权人邮政编码:361023
国籍或注册的国家或地区:中国

II法律状态

专利权有效

III 其他登记事项

专利权授予
授权公告日:2015年07月08日

中华人民共和国国家知识产权局
2016年09月07日
专利登记簿用章
(15)

第1页　共2页

企业信用等级证书（AAA 级）

A级纳税等级证书

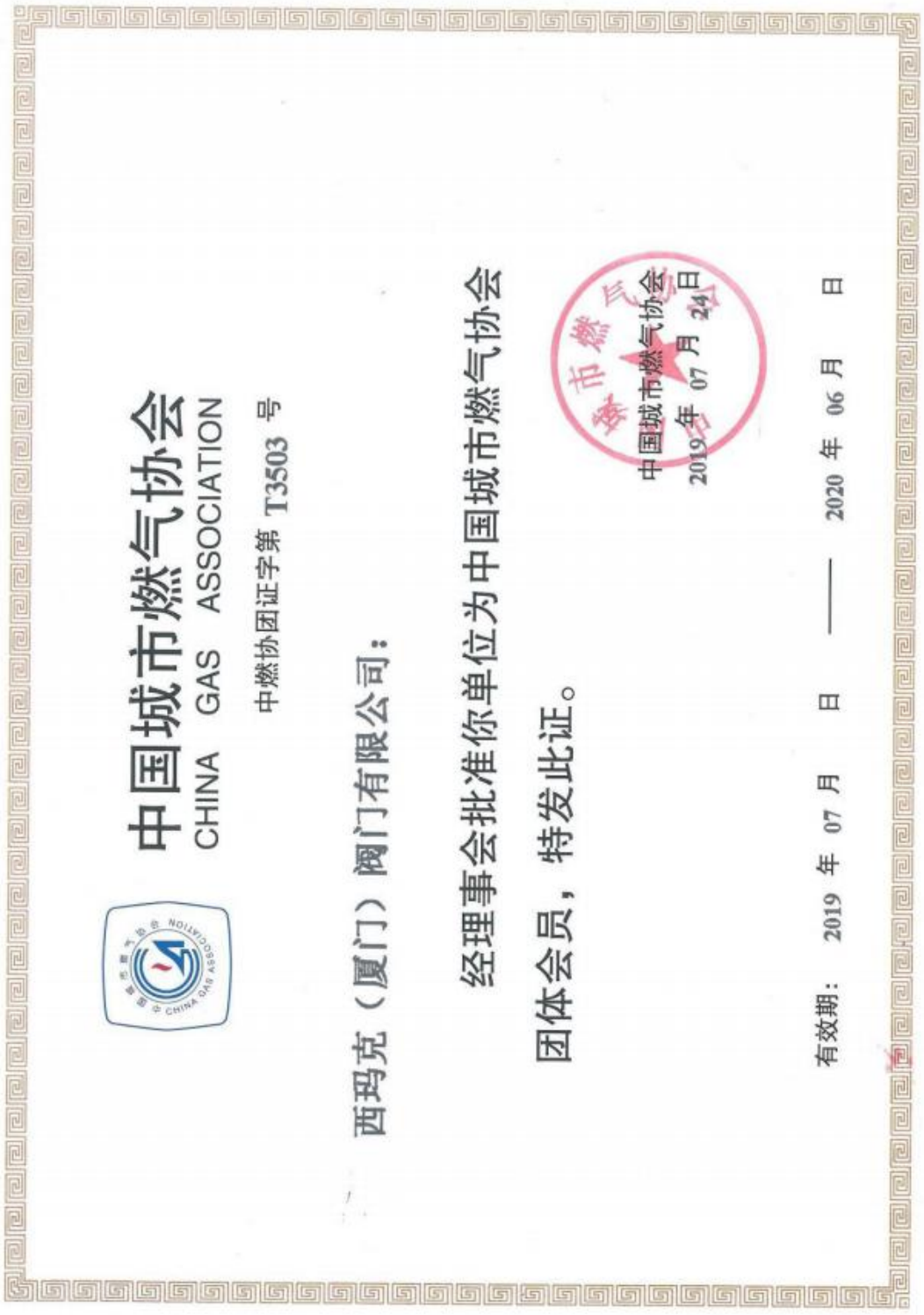
荣誉证书
纳税信用A级
西玛克（厦门）阀门有限公司
经评定你单位符合纳税信用A级标准，在2017-2018年
度被评定为纳税信用等级A级纳税人
厦门市地方税务局
厦门市国家税务局
二〇一八年八月五日

荣誉证书

1、福建省名优企业

2、厦门市特种设备理事单位

3、城市燃气协会会员



中国城市燃气协会
CHINA GAS ASSOCIATION

中燃协团证字第 T3503 号

西玛克（厦门）阀门有限公司：

经理事会批准你单位为中国城市燃气协会团体会员，特发此证。

中国城市燃气协会
2019 年 07 月 24 日

有效期：2019 年 07 月 日 —— 2020 年 06 月 日

4、重合同守信用企业证书

5、质量服务诚信企业

企业信用评价
ENTERPRISE CREDIT EVALUATION
质量服务诚信企业证书
INTEGRITY ENTERPRISE ON QUALITY&SERVICE
证书编号：PHZX20201109014-4
西玛克（厦门）阀门有限公司
针对该企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景，结合
国家及地方政府相关政策及现状，按照信用评价标准
Q/PHZX 001-2019使用条款的要求，评级为：
AAA级质量服务诚信企业
有效期：2020-11-09至2023-11-08
北京普华正信国际信用评价有限公司
证书专用章
全国企业诚信公共服务平台认证专用章
PHZX
互认标识
证书查询
评级机构：北京普华正信国际信用评价有限公司
全国企业诚信公共服务平台：www.credit315gov.com

6、诚信经营示范单位

企业信用评价 ENTERPRISE CREDIT EVALUATION

诚信经营示范单位证书

GOOD FAITH DEMONSTRATION ENTERPRISE

证书编号：PHZX20201109014-5

西玛克（厦门）阀门有限公司

针对该企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景，结合国家及地方政府相关政策及现状，按照信用评价标准Q/PHZX 001-2019使用条款的要求，评级为：

AAA级诚信经营示范单位

有效期：2020-11-09至2023-11-08

北京普华正信国际信用评价有限公司 证书专用章

全国企业诚信公共服务平台认证专用章

PHZX 互认标识

证书查询

评级机构：北京普华正信国际信用评价有限公司

全国企业诚信公共服务平台：www.credit315gov.com

7、诚信供应商企业

企业信用评价
ENTERPRISE CREDIT EVALUATION
诚信供应商企业证书
CREDIBLE SUPPLIER CERTIFICATE
证书编号：PHZX20201109014-6
西玛克（厦门）阀门有限公司
针对该企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景，结合
国家及地方政府相关政策及现状，按照信用评价标准
Q/PHZX 001-2019使用条款的要求，评级为：
AAA级诚信供应商
有效期：2020-11-09至2023-11-08
北京普华正信国际信用评价有限公司
证书专用章
全国企业诚信公共服务平台认证专业
证书专用章
PHZX
互认标识
证书查询
评级机构：北京普华正信国际信用评价有限公司
全国企业诚信公共服务平台：www.credit315gov.com

8、诚信企业家

企业信用评价
ENTERPRISE CREDIT EVALUATION
诚信企业家证书
CREDIBLE ENTREPRENEUR CERTIFICATE
证书编号：PHZX20201109014-7
西玛克（厦门）阀门有限公司
针对该企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景，结合
国家及地方政府相关政策及现状，按照信用评价标准
Q/PHZX 001-2019使用条款的要求，评级为：
诚信企业家·洪伟国
有效期：2020-11-09至2023-11-08
北京普华正信国际信用评价有限公司
证书专用章
全国企业诚信公共服务平台认证专用章
证书专用章
PHZX
互认标识
证书查询
评级机构：北京普华正信国际信用评价有限公司
全国企业诚信公共服务平台：www.credit315gov.com

9、重质量守信用单位

企业信用评价
ENTERPRISE CREDIT EVALUATION
重质量守信用证书
QUALITY-ORIENTED AND PROMISE-KEEPING ENTERPRISE
证书编号：PHZX20201109014-8
西玛克（厦门）阀门有限公司
针对该企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景，结合
国家及地方政府相关政策及现状，按照信用评价标准
Q/PHZX 001-2019使用条款的要求，评级为：
AAA重质量守信用单位
有效期：2020-11-09至2023-11-08
北京普华正信国际信用评价有限公司
证书专用章
全国企业诚信公共服务平台认证机构
证书专用章
PHZX
互认标识
证书查询
评级机构：北京普华正信国际信用评价有限公司
全国企业诚信公共服务平台：www.credit315gov.com

10、重服务守信用单位

企业信用评价
ENTERPRISE CREDIT EVALUATION
重服务守信用证书
SERVICE-ORIENTED AND PROMISE-KEEPING ENTERPRISE
证书编号：PHZX20201109014-9
西玛克（厦门）阀门有限公司
针对该企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景，结合
国家及地方政府相关政策及现状，按照信用评价标准
Q/PHZX 001-2019使用条款的要求，评级为：
AAA重服务守信用企业
有效期： 2020-11-09至2023-11-08
北京普华正信国际信用评价有限公司
证书专用章
全国企业诚信公共服务平台认证专用章
证书专用章
PHZX
互认标识
证书查询
评级机构：北京普华正信国际信用评价有限公司
全国企业诚信公共服务平台：www.credit315gov.com

紫金矿业供应商

ZiJin

紫金矿业集团股份有限公司

渠道供应商通知书

编号：zjgys-1901220022

西玛克(厦门)阀门有限公司：

依据我公司供应商管理的有关规定，经评审，贵公司具备向紫金矿业集团股份有限公司总部及下属单位提供产品（或服务）的资格，确认贵公司为紫金矿业集团股份有限公司的“渠道供应商”。

此通知适用于**闸阀、蝶阀、截止阀、球阀、止回阀、旋塞阀（≤6.4MPa）**物资（或服务）的生产供应，若有其他物资供应类别可根据我公司的渠道建设进度适时调整。

需遵循以下基本条款：

1、提供给我司及下属单位的产品均是贵司自主生产的产品；

2、提供的产品符合相关质量标准，并提供周到、及时的售后服务以保障我司及下属单位的正常生产；

3、及时对我司及各下属单位的招标或询价进行实质性的响应；

4、严格遵守双方签订的采购合同或订单的约定，确保贵司产品保质保量、准时的交付；

5、我公司对渠道供应商实行动态管理，将对渠道供应商的询价及招投标的响应程度、合同履约能力、“廉政条款”的执行力等方面进行不定期考察、评估、考核，对考核不合格的供应商将给予淘汰。

紫金矿业集团股份有限公司

市场部

二〇一九年一月二十二日

中核合格供应商

中核集团

合格供应商证书

证书编号：CNNC-190059801

西玛克（厦门）阀门有限公司

受中核集团委托，依据其合格供应商评价的有关规定，经评审，贵单位具有向中核集团总部及下属单位提供产品（或服务）的资格。

此证书适用于以下产品（或服务）：

A1、A2(1)、B1、B2级闸阀、截止阀、止回阀，A2（1）、B1、B2级球阀、调节阀（电动、气动），B2级蝶阀的设计、生产与服务。

注册地址：厦门市集美区灌口镇景山路801-805号

兴原认证中心有限公司

证书专用章

(1)

发证日期：2019年07月23日

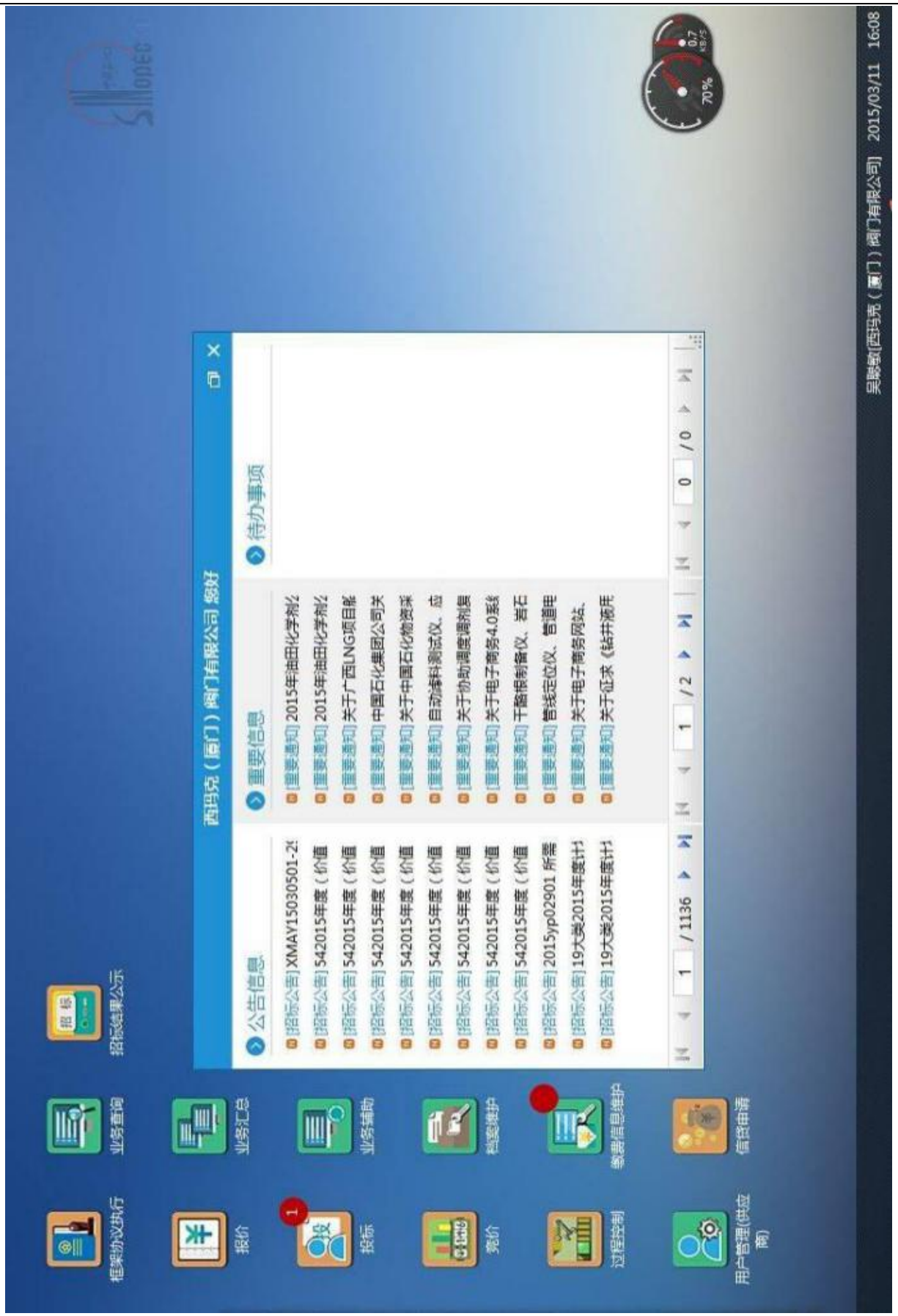
有效期：最长为三年，可至2022年07月22日[注]

注：在有效期内，供应商每年至少应接受一次监督评审，若监督评审结论合格，资格可顺延一年；若监督评审结论不合格，证书作废。合格供应商证书状态可在www.cnnc.com.cn实时查询。

中国石化合格供应商

合格供应商
中国石化行业
授予：西玛克（厦门）阀门有限公司
CPCIF
中国石油和化学工业联合会供应链工作委员会
有效期：2019年1月至2021年1月

中石化电子商务平台会员


西玛克（厦门）阀门有限公司 您好
公告信息
重要信息
待办事项
招标结果公示
业务查询
业务汇总
业务辅助
档案维护
基础信息维护
信息申请
框架协议执行
报价
投标
竞价
过程签到
用户管理(供应商)
2015/03/11 16:08

中国城市燃气协会会员

中国城市燃气协会
CHINA GAS ASSOCIATION

中燃协团证字第 T3503 号

西玛克（厦门）阀门有限公司：

经理事会批准你单位为中国城市燃气协会

团体会员，特发此证。

中国城市燃气协会
2020 年 07 月 03 日

有效期：2020 年 06 月 日 —— 2021 年 06 月 日

制造厂近三年财务报表

附 2017 年财务报表：

厦门东友会计师事务所有限公司

Xiamen DongYou Certified Public Accountants CO.,Ltd.

报告书

厦门市思明区嘉禾路 331 号太平洋广场北楼 20A01 单元

电话:0592-5058268　　传真:0592-5376969

厦门东友会计师事务所有限公司
Xiamen DongYou Certified Public Accountants CO.,Ltd.
地址:厦门市思明区嘉禾路331号太平洋广场北楼20A01单元电话:0592-5058268传真:0592-5376969

审计报告

厦东友内审字（2018）第XDY303070号

西玛克(厦门)阀门有限公司：

一、审计意见

我们审计了后附的西玛克(厦门)阀门有限公司（以下简称贵公司）财务报表，包括2017年12月31日的资产负债表，2017年度的利润表和现金流量表以及财务报表附注。

我们认为，后附的财务报表在所有重大方面按照企业会计准则的规定编制，公允反映了贵公司2017年12月31日的财务状况以及2017年度的经营成果和现金流量。

二、形成审计意见的基础

我们按照中国注册会计师审计准则的规定执行了审计工作。我们的责任是在实施审计工作的基础上对财务报表发表审计意见。我们按照中国注册会计师职业道德守则的要求独立于被审计单位，在计划和实施审计工作中履行了职业道德责任，以对财务报表是否不存在重大错报获取了合理保证。我们相信，我们获取的审计证据是充分、适当的，为发表审计意见提供了基础。

三、管理层和治理层对财务报表的责任

编制和公允列报财务报表是贵公司管理层的责任，这种责任包括：（1）按照小企业会计准则的规定编制财务报表，并使其实现公允反映，并设计、执行和维护必要的内部控制，以使财务报表不存在由于舞弊或错误而导致的重大错报；（2）选择和运用恰当的会计政策；（3）作出合理的会计估计。

在编制财务报表时，管理层负责评估公司的持续经营能力，披露与持续经营相关的事项（如适用），并运用持续经营假设，除非管理层计划清算公司、停止营运或别无其他现实的选择。

治理层负责监督公司的财务报告过程。

四、注册会计师对财务报表审计的责任

注册会计师对财务报表审计的责任包括：注册会计师的目标是对财务报表整体是否不存在由于舞弊或错误导致的重大错报获取合理保证，并出具包含审计意见的审计报告。合理保证是高水平的保证，但并不能保证按照审计准则执行的审计在某一重大错报存在时总能发现。错报可能由于舞弊或错误导致，如果合理预期错报单独或汇总起来可能影响财务报表使用者依据财务报表作出的经济决策，则通常认为错报是重大的。

注册会计师遵循中国注册会计师审计准则，运用职业判断，并保持职业怀疑去执行审计工作。我们同时：（一）识别和评估由于舞弊或错误导致的财务报表重大错报风险，设计和实施审计程序以应对这些风险，并获取充分、适当的审计证据，作为发表审计意见的基础。由于舞弊可能涉及

串通、伪造、故意遗漏、虚假陈述或凌驾于内部控制之上，未能发现由于舞弊导致的重大错报的风险高于未能发现由于错误导致的重大错报的风险。（二）了解与审计相关的内部控制，以设计恰当的审计程序，但目的并非对内部控制的有效性发表意见。（三）评价管理层选用会计政策的恰当性和作出会计估计及相关披露的合理性。（四）对管理层使用持续经营假设的恰当性得出结论。同时，根据获取的审计证据，就可能导致对被审计单位持续经营能力产生重大疑虑的事项或情况是否存在重大不确定性得出结论。注册会计师的结论基于截至审计报告日可获得的信息。（五）评价财务报表的总体列报、结构和内容（包括披露），并评价财务报表是否公允反映相关交易和事项。

注册会计师与管理层就计划的审计范围、时间安排和重大审计发现等事项进行沟通，包括沟通注册会计师在审计中识别的值得关注的内部控制缺陷。

厦门东友会计师事务所有限公司　　中国注册会计师

（主任会计师或副主任会计师）：

中国注册会计师：

中国• 厦门

2018 年 3 月 23 日

（本报告无印鉴无效）

资 产 负 债 表

编制单位：西玛克（厦门）阀门有限公司　　2017年12月31日　　单位：人民币元

资　产	行次	年初数	期末数	负债及所有者权益	行次	年初数	期末数
流动资产：	1			流动负债：	50		
货币资金	2	26025678.00	25,606,483.61	短期借款	51	6,000,000.00	3,444,320.00
短期投资	3			应付票据	52		
应收票据	4	15000.00	7000000.00	应付账款	53	30,256,778.26	33,234,319.40
应收股利	5			预收账款	54	40,115,062.31	37,651,297.15
应收利息	6			应付工资	55	2,035,641.00	2,426,532.12
应收账款	7	48065444.80	46,607,215.86	应付福利费	56		
减：坏账准备	8			应付股利	57		
应收账款净值	9	48,065,444.80	46,607,215.86	应交税金	58	678,124.32	626,074.00
其他应收款	10	2334812.48	25643127.25	其他应交款	59		
预付账款	11	26657617.95	26,385,134.56	其他应付款	60	3,089,691.26	3,273,403.57
应收补贴款	12			预提费用	61		
存　货	13	38296964.25	37560245.32	预计负债	62		
待摊费用	14			递延收益	63		
一年内到期的长期债权投资	15			一年内到期的长期负债	64		
其他流动资产	16			其他流动负债	65		
流动资产合计	17	162,402,517.48	168,802,206.60	**流动负债合计**	66	82,175,297.15	80,655,946.24
长期投资：	18			长期负债：	67		
长期股权投资	19			长期借款	68		
长期债权投资	20			应付债券	69		
*合并价差	21			长期应付款	70		
	22			专项应付款	71		
	23			其他长期负债	72		
长期投资合计	24	-	-	其中：待转销汇兑收益	73		
固定资产：	25			**长期负债合计**	74	-	-
固定资产原价	26	44,962,205.38	44,962,205.38	递延税项：	75		
减：累计折旧	27	5,645,772.00	5,728,665.07	递延税款贷项	76		
固定资产净值	28	39,316,433.38	39,233,540.31	**负债合计**	77	82,175,297.15	80,655,946.24
减：固定资产减值准备	29			*少数股东权益	78		
固定资产净额	30	39,316,433.38	39,233,540.31	所有者权益（或股东权益）：	79		
工程物资	31			实收资本（或股本）	80	100,880,000.00	100,880,000.00
在建工程	32			中方投资（非人民币本期末金额：）	81		
固定资产清理	33			外方投资（非人民币本期末金额：）	82		
	34			减：已归还投资	83		
	35			实收资本（或股本）净额	84	100,880,000.00	100,880,000.00
固定资产合计	36	39,316,433.38	39,233,540.31	资本公积	85		
无形资产及其他资产：	37			盈余公积	86		
无形资产	38	1,783,284.86	1,741,203.74	其中：法定盈余公积	87		
长期待摊费用	39			法定公益金	88		
其他长期资产	40	50,465.00	50,465.00	任意盈余公积	89		
其中：待转销汇兑损失	41			储备基金	90		
	42			企业发展基金	91		
	43			利润归还投资	92		
无形资产及其他资产合计	44	1,833,749.86	1,791,668.74	本年利润	93		
递延税项：	45			*未确认的投资损失（以"-"号填列）	94		
递延税款借项	46			未分配利润	95	20,497,403.57	28,291,469.41
	47			货币换算差额	96		
	48			**所有者权益（或股东权益）合计**	97	121,377,403.57	129,171,469.41
资产总计	49	203,552,700.72	209,827,415.65	**负债及所有者权益(或股东权益）总计**	98	203,552,700.72	209,827,415.65

利润及利润分配表

编制单位：　西玛克（厦门）阀门有限公司　2017年度　单位：人民币元

项　　目	行次	本年累计数
一、主营业务收入	1	208,135,602.71
其中：自营出口业务收入	2	
减：主营业务成本	3	176,406,953.52
其中：自营出口业务成本	4	
主营业务税金及附加	5	574,944.70
二、主营业务利润（亏损以“—”号填列）	6	31,153,704.49
加：其他业务利润（亏损以“—”号填列）	7	
减：营业费用	8	6,792,713.53
管理费用	9	13,853,672.21
财务费用	10	301,268.68
三、营业利润（亏损以“—”号填列）	11	10,206,050.07
加：投资收益（损失以“—”号填列）	12	
补贴收入	13	
营业外收入	14	32,410.00
减：营业外支出	15	11,329.00
四、利润总额（亏损以“—”号填列）	16	10,227,131.07
减：所得税	17	2,433,065.23
	18	
五、净利润（亏损以“—”号填列）	19	7,794,065.84
加：年初未分配利润	20	20,497,403.57
其他转入	21	
六、可供分配的利润	22	28,291,469.41
减：提取法定盈余公积	23	-
提取法定公益金	24	
提取职工奖励及福利基金	25	
提取储备基金	26	
提取企业发展基金	27	
利润归还投资	28	
七、可供投资者分配的利润	29	28,291,469.41
减：应付优先股股利	30	
提取任意盈余公积	31	
应付股利	32	-
转作资本（或股本）的股利	33	
八、未分配利润	34	28,291,469.41

现金流量表

编制单位：西玛克（厦门）阀门有限公司　　2017年度　　单位：人民币元

项　目	行次	金　额	项　目	行次	金　额
一、经营活动产生的现金流量：	1		补充资料	35	
销售商品、提供劳动收到的现金	2	197,843,751.72	1、将净利润调节为经营活动现金流量：	36	
收到的税费返还	3		净利润	37	7,794,065.84
收到的其他与经营活动有关的现金	4		加：计提的资产损失准备	38	
现金流入小计	5	197,843,751.72	固定资产折旧	39	82,893.07
购买商品、接受劳务支付的现金	6	171,897,656.95	无形资产摊销	40	42,081.12
支付给职工以及为职工支付的现金	7	2,067,414.18	长期待摊费用摊销	41	-
支付的各项税费	8	3,060,060.25		42	
支付的其他与经营活动有关的现金	9	18,380,866.05		43	
现金流出小计	10	195,405,997.43	待摊费用减少（减：增加）	44	-
经营活动产生的现金流量净额	11	2,437,754.29	预提费用增加（减：减少）	45	-
二、投资活动产生的现金流量：	12		处置固定资产、无形资产和其他长期资产的损失	46	
收回投资所收到的现金	13		固定资产报废损失	47	
取得投资收益所收到的现金	14		财务费用	48	301,268.68
处置固定资产、无形资产和其他长期资产所收回的现金净额	15		投资损失（减：收益）	49	
收到的其他与投资活动有关的现金	16		递延税款贷项（减：借项）	50	
现金流入小计	17	-	存货的减少（减：增加）	51	736,718.93
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	18	-	经营性应收项目的减少（减：增加）	52	-10,291,850.99
投资所支付的现金	19	-	经营性应付项目的增加（减：减少）	53	3,772,577.64
支付的其他与投资活动有关的现金	20		其他	54	
现金流出小计	21	-	经营活动产生的现金流量净额	55	2,437,754.29
投资活动产生的现金流量净额：	22	-	2、不涉及现金收支的投资和筹资活动：	56	
三、筹资活动产生的现金流量：	23		债务转为资本	57	
吸收投资所收到的现金	24	-	一年内到期的可转换公司债券	58	
取得借款所收到的现金	25	3,444,320.00	融资租入固定资产	59	
收到的其他与筹资活动有关的现金	26			60	
现金流入小计	27	3,444,320.00		61	
偿还债务所支付的现金	28	6,000,000.00		62	
分配股利、利润和偿付利息所支付的现金	29	301,268.68	3、现金及现金等价物净增加情况：	63	
支付的其他与筹资活动有关的现金	30		现金的期末余额	64	25,606,483.61
现金流出小计	31	6,301,268.68	减：现金的期初余额	65	26,025,678.00
筹资活动产生的现金流量净额	32	-2,856,948.68	加：现金等价物的期末余额	66	
四、汇率变动对现金的影响	33		减：现金等价物的期初余额	67	
五、现金及现金等价物净增加额	34	-419,194.39	现金及现金等价物净增加额	68	-419,194.39

附 2018 年财务报表：

厦门怡盟联合会计师事务所

XiaMen YiMeng Associated Certified Public Accountants

厦门怡骑

报告书

Report

地址：厦门市湖里区高新技术园护安路 707 号 1201 单元

电话：0592-5160160/18050100990 传真：0592 -5181295

厦门怡盟联合会计师事务所
XiaMen YiMeng Associated Certified Public Accountants
地址：湖里区高新技术园护安路707号1201单元 电话：0592-5160160/18050100990 传真:0592-5181295

审 计 报 告

厦怡盟审字（2019）第LCS0041号

西玛克（厦门）阀门有限公司全体股东：

一、审计意见

我们审计了后附的西玛克（厦门）阀门有限公司（以下简称贵公司）财务报表，包括2018年12月31日的资产负债表，2018年度的利润表和现金流量表以及财务报表附注。

我们认为，后附的财务报表在所有重大方面按照《企业会计准则》和《企业会计制度》的规定编制，公允反映了贵公司2018年12月31日的财务状况以及2018年度的经营成果和现金流量。

二、形成审计意见的基础

我们按照中国注册会计师审计准则的规定执行了审计工作。我们的责任是在实施审计工作的基础上对财务报表发表审计意见。我们按照中国注册会计师职业道德守则的要求独立于被审计单位，在计划和实施审计工作中履行了职业道德责任，以对财务报表是否不存在重大错报获取了合理保证。我们相信，我们获取的审计证据是充分、适当的，为发表审计意见提供了基础。

三、管理层和治理层对财务报表的责任

编制和公允列报财务报表是贵公司管理层的责任，这种责任包括：（1） 按照《企业会计准则》和《企业会计制度》的规定编制财务报表，并使其实现公允反映，并设计、执行和维护必要的内部控制，以使财务报表不存在由于舞弊或错误而导致的重大错报；（2）选择和运用恰当的会计政策；（3）作出合理的会计估计。

在编制财务报表时，管理层负责评估公司的持续经营能力，披露与持续经营相关的事项(如适用)，并运用持续经营假设，除非管理层计划清算公司、停止营运或别无其他现实的选择。

治理层负责监督公司的财务报告过程。

四、注册会计师对财务报表审计的责任

注册会计师对财务报表审计的责任包括：注册会计师的目标是对财务报表整体是否不存在由于舞弊或错误导致的重大错报获取合理保证，并出具包含审计意见的审计报告。合理保证是高水平的保证，但并不能保证按照审计准则执行的审计在某一重大错报存在时总能发现。错报可能由于舞弊或错误导致，如果合理预期错报单独或汇总起来可能影响财务报表 使用者依据财务报表作出的经济决策，则通常认为错报是重大的。

注册会计师遵循中国注册会计师审计准则，运用职业判断，并保持职业怀疑去执行审计工作。我们同时：（一）识别和评估由于舞弊或错误导致的财务报表重大错报风险，设计和实施审计程序以应对这些风险，并获取充分、适当的审计证据， 作为发表审计意见的基础。由于舞弊可能涉及串通、伪造、故意遗漏、 虚假陈述或凌驾于内部控制之上，未能发现由于舞弊导致的重大错报 的风险高于未能发现由于错误导致的重大错报的风险。(二）了解与审计相关的内部控制，以设计恰当的审计程序，但目的并非对内部控制的有效性发表意见。（三）评价管理层选用会计政策的恰当性和作出会计估计及相关披露的合理性。 （四）对管理层使用持续经营假设的恰当性得出结论。同时，根据获取的审计证据，就可能导致对被审计单位持续经营能力产生重大疑虑的事项或情况是否存在重大不确定性得出结论。注册会计师的结论基于截至审计报告日可获得的信息。（五）评价财务报表的总体列报、结构和内容（包括披露），并评价财务报表是否公允反映相关交易和事项。

注册会计师与管理层就计划的审计范围、时间安排和重大审计发现等事项进行沟通，包括沟通注册会计师在审计中识别的值得关注的内部控制缺陷。

厦门怡盟联合会计师事务所
（普通合伙企业）
中国●厦门

中国注册会计师：李
（主任会计师）

中国注册会计师：陈鸿

二〇一九年三月十三日

资 产 负 债 表

编制单位：西玛克（厦门）阀门有限公司　　2018年12月31日　　货币单位：人民币元

资　　产	行次	期　末　数	年　初　数	负债和所有者权益	行次	期　末　数	年　初　数
流动资产：				流动负债：			
货币资金	1	6,448,761.97	25,606,483.61	短期借款	31	500,000.00	3,444,320.00
短期投资	2			应付票据	32		
应收票据	3	6,600,000.00	7,000,000.00	应付账款	33	3,813,524.90	33,234,319.40
应收账款	4	37,284,837.00	46,607,215.86	预收账款	34	1,323,396.60	37,651,297.15
预付账款	5	10,510,533.50	26,385,134.56	应付职工薪酬	35	1,263,646.08	2,126,532.12
应收股利	6			应交税费	36	99,300.23	626,071.00
应收利息	7			应付利息	37		
其他应收款	8	6,492,273.20	25,643,127.25	应付利润	38		
存货	9	35,192,640.30	37,560,245.32	其他应付款	39	1,378,719.82	3,273,403.57
其中：原材料	10			其他流动负债	40		
在产品	11			流动负债合计	41	8,378,587.63	80,655,946.24
库存商品	12			非流动负债：			
周转材料	13			长期借款	42		
其他流动资产	14			长期应付款	43		
流动资产合计	15	102,529,045.97	168,802,206.60	递延收益	44		
非流动资产：				其他非流动负债	45		
长期债券投资	16			非流动负债合计	46		
长期股权投资	17			负 债 合 计	47	8,378,587.63	80,655,946.24
固定资产原价	18	44,962,205.38	44,962,205.38				
减：累计折旧	19	5,811,558.14	5,728,665.07				
固定资产账面价值	20	39,150,647.24	39,233,540.31				
在建工程	21						
工程物资	22			所有者权益（或股东权益）：			
固定资产清理	23			实收资本	48	100,880,000.00	100,880,000.00
生产性生物资产	24			资本公积	49		
无形资产	25	1,709,827.70	1,741,203.74	盈余公积	50		
开发支出	26			未分配利润	51	34,229,863.28	28,291,469.41
长期待摊费用	27	48,465.00		所有者权益合计	52	135,109,863.28	129,171,469.41
其他非流动资产	28	50,465.00	50,465.00				
非流动资产合计	29	40,959,404.94	41,025,209.05				
资 产 总 计	30	143,488,450.91	209,827,415.65	负债及所有者权益总计	53	143,488,450.91	209,827,415.65

西玛克（厦门）阀门有限公司　厂址：厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号
邮箱：smkvalve@126.com　网址：www.smkvalves.com

利　　润　　表

2018年

编制单位：西玛克（厦门）阀门有限公司　　货币单位:人民币元

项　　目	行次	本年累计额	项　　目	行次	本年累计额
一、营业收入	1	181,841,496.12	六、净利润	14	5,938,393.87
减：营业成本	2	154,156,260.93	减：应交特种基金	15	
营业税金及附加	3	363,314.74	加：年初未分配利润	16	28,291,469.41
销售费用	4	6,587,298.00	上年利润调整	17	
管理费用	5	12,434,731.50	减：上年所得税调整	18	
财务费用	6	351,916.32	七、可供所有者分配的利润	19	34,229,863.28
加：投资收益（损失以“-”号填列）	7		加：盈余公积补亏	20	
			减：提取盈余公积	21	
二、营业利润（亏损以“-”号填列）	8	7,947,974.63	其中：法定公积金	22	
加：营业外收入	9		公益金	23	
减：营业外支出	10	30,116.13	任意公积金	24	
三、利润总额（亏损总额以“-”号填列）	11	7,917,858.50	应付利润	25	
减：所得税费用	12	1,979,464.63	转增资本	26	
四、净利润（净亏损以“-”号填列）	13	5,938,393.87	八、年末未分配利润	27	34,229,863.28

西玛克（厦门）阀门有限公司　厂址：厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号
邮箱：smkvalve@126.com　网址：www.smkvalves.com

现 金 流 量 表

编制单位：西玛克（厦门）阀门有限公司　　2018年　　货币单位:人民币元

项　　目	行次	金　　额	项　　目	行次	金　　额
一、经营活动产生的现金流量：	1		补　　充　　资　　料	35	
销售商品、提供劳务收到的现金	2	186,149,028.77	1、将净利润调节为经营活动的现金流量：	36	
收到的税费返还	3		净利润	37	5,938,393.87
收到的其他经营活动有关的现金	4	10,383,646.21	加：计提的资产损失准备	38	
现金流入小计	5	196,532,674.98	固定资产折旧	39	82,893.07
购买商品、接受劳务支付的现金	6	191,138,920.85	无形资产摊销	40	31,376.04
支付给职工以及为职工支付的现金	7		长期待摊费用摊销	41	
支付的各项税费	8	363,314.74		42	
支付的其他与经营活动有关的现金	9	21,038,327.63		43	
现金流出小计	10	212,540,563.22	待摊费用减少（减：增加）	44	
经营活动产生的现金流量净额	11	-16,007,888.24	预提费用增加（减：减少）	45	
二、投资活动产生的现金流量	12		处置固定资产、无形资产和其他长期资产的损失（减：收益）	46	
收回投资所收到的现金	13		固定资产报废损失	47	
取得投资收益所收到的现金	14		财务费用	48	157,048.40
处置固定资产、无形资产和其他长期资产而收到的现金净额	15		投资损失（减：收益）	49	
收到的其他与投资活动有关的现金	16		递延税款贷项（减：借项）	50	
现金流入小计	17		存货的减少（减：增加）	51	2,367,605.02
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	18	48,465.00	经营性应收项目的减少（减：增加）	52	44,347,833.97
投资所支付的现金	19		经营性应付项目的增加（减：减少）	53	-69,333,038.61
支付的其他与投资活动有关的现金	20		其他	54	400,000.00
现金流出小计	21	48,465.00	经营活动产生的现金流量净额	55	-16,007,888.24
投资活动产生的现金流量净额	22	-48,465.00	2、不涉及现金收支的投资和筹资活动：	56	
三、筹资活动产生的现金流量：	23		债务转为资本	57	
吸收投资所收到的现金	24		一年内到期的可转换公司债券	58	
借款所收到的现金	25		融资租入固定资产	59	
收到的其他与筹资活动有关的现金	26			60	
现金流入小计	27			61	
偿还债务所支付的现金	28	2,944,320.00		62	
分配股利、利润和偿付利息所支付的现金	29	157,048.40	3、现金及现金等价物净增加情况：	63	
支付的其他与筹资活动有关的现金	30		现金的期末余额	64	6,448,761.97
现金流出小计	31	3,101,368.40	减：现金的期初余额	65	25,606,483.61
筹资活动产生的现金流量净额	32	-3,101,368.40	加：现金等价物的期末余额	66	
四、汇率变动对现金的影响额	33		减：现金等价物的期初余额	67	
五、现金及现金等价物净增加额	34	-19,157,721.64	现金及现金等价物净增加额	68	-19,157,721.64

西玛克（厦门）阀门有限公司　厂址：厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号
邮箱：smkvalve@126.com　网址：www.smkvalves.com

附 2019 年财务报表：

文 舜 信（厦门）会 计 师 事 务 所

XIAMEN WENSHUNXIN ASSOCITED CERTIFIED PUBLIC ACCOUNTANTS

地址：厦门市思明区厦禾路 840 之一 7G 室 电话:0592-3628729 传真:0592-3778708

审 计 报 告

厦文舜信审字（2020）第 SJ411 号

西玛克(厦门)阀门有限公司：

一、审计意见

我们审计了贵公司的财务报表，包括 2019 年 12 月 31 日的资产负债表，2019 年度的利润表和 2019 年度的现金流量表以及相关财务报表附注。

我们认为，后附的贵公司的财务报表在所有重大方面按照企业会计准则的规定编制，公允反映了贵公司 2019 年 12 月 31 日的财务状况以及 2019 年度的经营成果和现金流量。

二、形成审计意见的基础

我们按照中国注册会计师审计准则的规定执行了审计工作。审计报告的“注册会计师对财务报表审计的责任”部分进一步阐述了我们在这些准则下的责任。按照中国注册会计师职业道德守则，我们独立于贵公司，并履行了职业道德方面的其他责任。我们相信，我们获取的审计证据是充分、适当的，为发表审计意见提供了基础。

三、其他信息

贵公司管理层（以下简称管理层）对其他信息负责。其他信息包括年度报告中涵盖的信息，但不包括财务报表和我们的审计报告。

我们对财务报表发表的审计意见不涵盖其他信息，我们也不对其他信息发表任何形式的鉴证结论。

结合我们对财务报表的审计，我们的责任是阅读其他信息，在此过程中，考虑其他信息是否与财务报表或我们在审计过程中了解到的情况存在重大不一致或者似乎存在重大错报。

基于我们已执行的工作，如果我们确定其他信息存在重大错报，我们应当报告该事实。在这方面，我们无任何事项需要报告【或增加描述其他信息的任何重大错报的陈述】。

四、管理层和治理层对财务报表的责任

管理层负责按照企业会计准则的规定编制财务报表，使其实现公允反映，并设计、执行和维护必要的内部控制，以使财务报表不存在由于舞弊或错误导致的重大错报。

在编制财务报表时，管理层负责评估贵公司的持续经营能力，披露与持续经营相关的事项（如适用）并运用持续经营假设，除非计划进行清算、终止运营或别无其他现实的选择。

治理层负责监督贵公司的财务报告过程。

五、注册会计师对财务报表审计的责任

我们的目标是对财务报表整体是否不存在由于舞弊或错误导致的重大错报获取合理保证，并出具包含审计意见的审计报告。合理保证是高水平的保证，但并不能保证按照审计准则执行的审计在某一重大错报存在时总能发现。错报可能由于舞弊或错误导致，如果合理预期错报单独或汇总起来可能影响财务报表使用者依据财务报表作出的经济决策，则通常认为错报是重大的。

在按照审计准则执行审计工作的过程中，我们运用职业判断，并保持职业怀疑。同时，我们也执行以下工作：

(1)识别和评估由于舞弊或错误导致的财务报表重大错报风险，设计和实施审计程序以应对这些风险，并获取充分、适当的审计证据，作为发表审计意见的基础。由于舞弊可能涉及串通、伪造、故意遗漏、虚假陈述或凌驾于内部控制之上，未能发现由于舞弊导致的重大错报的风险高于未能发现由于错误导致的重大错报的风险。

(2)了解与审计相关的内部控制，以设计恰当的审计程序，但目的并非对内部控制的有效性发表意见。

(3)评价管理层选用会计政策的恰当性和作出会计估计及相关披露的合理性。

(4)对管理层使用持续经营假设的恰当性得出结论。同时，根据获取的审计证据，就可能导致对贵公司持续经营能力产生重大疑虑的事项或情况是否存在重大不确定性得出结论。如果我们得出结论认为存在重大不确定性，审计准则要求我们在审计报告中提请报表使用者注意财务报表中的相关披露；如果披露不充分，我们应当发表非无保留意见。我们的结论基于截至审计报告日可获得的信息。

(5)评价财务报表的总体列报、结构和内容（包括披露），并评价财务报表是否公允反映相关交易和事项。

(6)就贵公司中实体或业务活动的财务信息获取充分、适当的审计证据，以对财务报表发表审计意见。我们负责指导、监督和执行集团审计，并对审计意见承担全部责任。

我们与治理层就计划的审计范围、时间安排和重大审计发现等事项进行沟通，包括沟通我们在审计中识别出的值得关注的内部控制缺陷。

文舜信（厦门）会计师事务所

中国 厦门

中国注册会计师：

中国注册会计师
（主任会计师）：

二〇二〇年二月二十六日

资 产 负 债 表

会企01表

编制单位：西玛克(厦门)阀门有限公司　　2019年12月31日　　货币单位:人民币元

资　　产	行次	年 末 数	年 初 数	负债和所有者权益	行次	年 末 数	年 初 数
流动资产：	1			流动负债：	42		
货币资金	2	4,495,133.23	6,448,761.97	短期借款	43	1,500,000.00	500,000.00
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产	3			以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债	44		
衍生金融资产	4			衍生金融负债	45		
应收票据	5	3,300,000.00	6,600,000.00	应付票据	46		
应收帐款	6	46,090,103.85	37,284,837.00	应付账款	47	6,378,570.63	3,813,524.90
预付款项	7	23,914,448.96	10,510,533.50	预收款项	48	5,549,227.45	1,323,396.60
应收利息	8			应付职工薪酬	49	1,512,216.89	1,263,646.08
应收股利	9			应交税费	50	684,803.80	99,300.23
其他应收款	10	8,891,141.70	6,492,273.20	应付利息	51		
存货	11	40,471,886.77	35,192,640.30	应付股利	52		
持有待售资产	12			其他应付款	53	3,834,403.53	1,378,719.82
一年内到期的非流动资产	13			持有待售负债	54		
其他流动资产	14			一年内到期的非流动负债	55		
流动资产合计	15	127,162,714.51	102,529,045.97	其他流动负债	56		
非流动资产：	16			流动负债合计	57	19,459,222.30	8,378,587.63
可供出售金融资产	17			非流动负债：	58		
持有至到期投资	18			长期借款	59		
长期应收款	19			应付债券	60		
长期股权投资	20			其中：优先股	61		
投资性房地产	21			永续债	62		
固定资产	22	32,328,944.98	39,150,647.24	长期应付款	63		
在建工程	23			专项应付款	64		
工程物资	24			预计负债	65		
固定资产清理	25			递延收益	66		
生产性生物资产	26			递延所得税负债	67		
油气资产	27			其他非流动负债	68		
无形资产	28	1,663,616.14	1,709,827.70	非流动负债合计	69		
开发支出	29		48,465.00	负债合计	70	19,459,222.30	8,378,587.63
商誉	30			所有者权益：	71		
长期待摊费用	31			实收资本（或股本）	72	100,880,000.00	100,880,000.00
递延所得税资产	32			其他权益工具	73		
其他非流动资产	33		50,465.00	其中：优先股	74		
	34			永续债	75		
	35			资本公积	76		
	36			减：库存股	77		
	37			其他综合收益	78		
	38			盈余公积	79		
	39			未分配利润	80	40,816,053.33	34,229,863.28
非流动资产合计	40	33,992,561.12	40,959,404.94	所有者权益合计	81	141,696,053.33	135,109,863.28
资产总计	41	161,155,275.63	143,488,450.91	负债及所有者权益合计	82	161,155,275.63	143,488,450.91

利 润 表

2019年度

编制单位：西玛克(厦门)阀门有限公司　　会企02表　　单位：人民币元

大华(厦门)会计师事务所(特殊普通合伙) 已审 附审计报告书

项目	行次	本期金额	上期金额
一、营业收入	1	194,705,195.91	181,841,496.12
减：营业成本	2	168,498,152.62	154,156,260.93
税金及附加	3	1,302,674.46	363,314.74
销售费用	4	5,107,736.84	6,587,298.00
管理费用	5	10,817,211.39	12,434,731.50
财务费用	6	172,783.97	351,916.32
资产减值损失	7		
加：公允价值变动收益（损失以“-”号填列）	8		
投资收益（损失以“-”号填列）	9		
其中：对联营企业和合营的投资收益	10		
资产处置收益（损失以“-”号填列）	11		
其他收益	12		
二、营业利润（亏损以“-”号填列）	13	8,806,636.63	7,947,974.63
加：营业外收入	14	19,867.85	
减：营业外支出	15	15,547.89	30,116.13
三、利润总额（亏损总额以“-”号填列）	16	8,810,956.59	7,917,858.50
减：所得税费用	17	2,224,766.54	1,979,464.63
四、净利润（净亏损以“-”号填列）	18	6,586,190.05	5,938,393.87
（一）持续经营净利润（净亏损以“-”号填列）	19	6,586,190.05	5,938,393.87
（二）终止经营净利润（净亏损以“-”号填列）	20		
五、其他综合收益的税后净额	21	-	-
（一）以后不能重分类进损益的其他综合收益	22	-	-
1. 重新计量设定受益计划净负债或净资产的变动	23		
2. 权益法下在被投资单位不能重分类进损益的其他综合收益中享有的份额	24		
（二）以后将重分类进损益的其他综合收益	25	-	-
1. 权益法下在被投资单位以后将重分类进损益的其他综合收益中享有的份额	26		
2. 可供出售金融资产公允价值变动损益	27		
3. 持有至到期投资重分类为可供出售金融资产损益	28		
4. 现金流量套期损益的有效部分	29		
5. 外币财务报表折算差额	30		
六、综合收益总额	31	6,586,190.05	5,938,393.87
七、每股收益：	32		
（一）基本每股收益	33		
（二）稀释每股收益	34		

现金流量表

2019年度

编制单位：西玛克(厦门)阀门有限公司

会企03表

单位：人民币元

项目	行次	本期金额	项目	行次	本期金额
一、经营活动产生的现金流量：	1	—	补充资料	39	
销售商品、提供劳务收到的现金	2	226,525,643.22	1.将净利润调节为经营活动现金流量：	40	
收到的税费返还	3		净利润	41	6,586,190.05
收到其他与经营活动有关的现金	4	-2,379,000.65		42	
经营活动现金流入小计	5	224,146,642.57	加：资产减值准备	43	
购买商品、接收劳务支付的现金	6	194,011,406.28	固定资产折旧、油气资产折耗、生产性生物资产折旧	44	6,821,702.26
支付给职工以及为职工支付的现金	7	17,239,272.55	无形资产摊销	45	94,676.56
支付的各项税费	8	12,814,103.65	长期待摊费用摊销	46	50,465.00
支付其他与经营活动有关的现金	9	2,797,774.00	待摊费用减少（增加以“－”号填列）	47	
经营活动现金流出小计	10	226,862,556.48	预提费用增加（减少以“－”号填列）	48	-
经营活动产生的现金流量净额	11	-2,715,913.91	处置固定资产、无形资产和其他长期资产的损失（收益以“－”号填列）	49	
二、投资活动产生的现金流量：	12	—	固定资产报废损失（收益以“－”号填列）	50	
收回投资收到的现金	13		公允价值变动损失（收益以“－”号填列）	51	
取得投资收益收到的现金	14		财务费用（收益以“－”号填列）	52	237,714.83
处置固定资产、无形资产和其他长期资产所收回的现金净额	15		投资损失（收益以“－”号填列）	53	
处置子公司及其他营业单位收回的现金净额	16		递延所得税资产减少（增加以“－”号填列）	54	
收到其他与投资活动有关的现金	17		递延所得税负债增加（减少以“－”号填列）	55	
投资活动现金流入小计	18		存货的减少（增加以“－”号填列）	56	-5,279,246.47
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	19		经营性应收项目的减少（增加以“－”号填列）	57	-21,308,050.81
投资支付的现金	20		经营性应付项目的增加（减少以“－”号填列）	58	10,080,634.67
取得子公司及其他营业单位支付的现金净额	21		其他	59	
支付其他与投资活动有关的现金	22			60	
投资活动现金流出小计	23	-		61	
投资活动产生的现金流量净额	24	-	经营活动产生的现金流量净额	62	-2,715,913.91
三、筹资活动产生的现金流量：	25	—	2.不涉及现金收支的投资和筹资活动：	63	
吸收投资收到的现金	26	1,000,000.00	债务转为资本	64	
取得借款所收到的现金	27		一年内到期的可转换公司债券	65	
收到其他与筹资活动有关的现金	28		融资租入固定资产	66	
筹资活动现金流入小计	29	1,000,000.00		67	
偿还债务所支付的现金	30			68	
分配股利、利润或偿付利息所支付的现金	31	237,714.83		69	
支付其他与筹资活动有关的现金	32			70	
筹资活动现金流出小计	33	237,714.83	3.现金及现金等价物净变动情况：	71	
筹资活动产生的现金流量净额	34	762,285.17	现金的期末余额	72	4,495,133.23
四、汇率变动对现金及现金等价物的影响	35	-	减：现金的期初余额	73	6,448,761.97
五、现金及现金等价物净增加额	36	-1,953,628.74	加：现金等价物的期末余额	74	
加：期初现金及现金等价物余额	37	6,448,761.97	减：现金等价物的期初余额	75	
六、期末现金及现金等价物余额	38	4,495,133.23	现金及现金等价物净增加额	76	-1,953,628.74

厦门会计师事务所 已审 附审计报告书

西玛克（厦门）阀门有限公司 厂址：厦门市集美区灌口镇景山路801号-805号
邮箱：smkvalve@126.com 网址：www.smkvalves.com

部分业绩表

西玛克（厦门）阀门有限公司
石油、化工行业主要用户业绩表

单位名称	供货阀门
腾龙芳烃（漳州）有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、滑阀
翔鹭石化（漳州）有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀、减压阀
福化工贸物资采购有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
东华工程科技股份有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、调节阀
中煤陕西榆林化工有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
中海油天野化工有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀
中石化河南油田	调节阀
山东诺奥化工有限公司	闸阀、蝶阀、止回阀、截止阀、减压阀、球阀
赛鼎工程	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀、调节阀
中海油丽水作业有限公司	闸阀、止回阀、蝶阀、截止阀、球阀
唐山金道器识实业有限公司	闸阀、安全阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
山东雅美科技有限公司	闸阀、球阀、止回阀、蝶阀、截止阀
石狮市佳龙石化纺纤有限公司	闸阀、减压阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
蒲城清洁能源有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、减压阀
蔚林化工股份有限公司	闸阀、球阀、蝶阀、止回阀、截止阀、调节阀
内蒙古亿利化学有限公司	闸阀、球阀、蝶阀
冀中能源峰峰集团有限公司	闸阀、蝶阀、球阀、截止阀、止回阀
江西健友实业有限公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀
嘉兴浙能石油新能源有限公司	闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀、减压阀
湖北葛化华祥化学有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀
山东大海新能源有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀
漳州中怡精细化工有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀、滑阀
中石化西南油气分公司	调节阀
山东乾和生物有限公司	闸阀、球阀、止回阀、截止阀、隔膜阀、蝶阀

贵州鑫晟煤化工有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、安全阀
厦门中坤化学有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
陕西有色榆林煤业有限公司	闸阀、蝶阀、球阀、截止阀、止回阀、滑阀
腾龙特种树脂（厦门）有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、节流阀、截止阀
山东宝鼎焦化有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、调节阀、蝶阀
济南市联发化工有限公司	闸阀、截止阀、球阀、蝶阀、止回阀
大唐呼伦贝尔化肥有限公司	闸阀、蝶阀、球阀、止回阀、截止阀、安全阀
东华科技华油天然气广元分公司	闸阀、蝶阀、球阀、止回阀、截止阀
西柏坡新能源有限公司	闸阀、蝶阀、球阀、止回阀、截止阀
淄博鑫港新能源有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、节流阀、截止阀
安徽华塑集团	蝶阀、球阀、止回阀、截止阀
揭阳协华	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
珠海理文新材料有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
四川鹏盛化工有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
泉州华翔纸业有限公司	闸阀、蝶阀、节流阀、截止阀、减压阀
河北新晶焦化有限公司	闸阀、蝶阀、节流阀、截止阀
福建三明化工厂	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、节流阀、截止阀
盘锦浩业化工有限公司	闸阀
盘锦益久石化有限公司	调节阀，平行双闸板闸阀
泸州北方化学工业有限公司	气动切断阀
春达化工	闸阀、止回阀、球阀、截止阀
济宁盛唐能源化工有限公司	闸阀、止回阀、截止阀
新疆新生代石油技术有限公司	球阀、止回阀
潮州市欧华能源有限公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀
山东胜星化工有限公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀
蓝星化工	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀
唐山东方雨虹防水技术有限责任公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀

西玛克（厦门）阀门有限公司
电力行业主要业绩表

单位名称	项目名称	供货阀门类型
岳阳电厂	2 x 33 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、球阀
新乡豫新发电有限责任公司	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、球阀
大唐淮北虎山发电厂	2 x 60 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、调节阀
周口燃气热电有限公司	2 x 30 万 KW	蝶阀
甘肃张掖电厂	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀
安徽华塑供热工程	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、止回阀、减压阀、滑阀
海门电厂	1 x 106 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、节流阀
华电永安电厂	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀
山东淄博热电有限公司	2 x 30 万 KW	截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀
晋江热电厂	2 x 30 万 KW	截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀、调节阀
广西华电贵港电厂	2 x 60 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、调节阀
陕西榆横煤电有限责任公司	2 x 67 万 KW	闸阀、截止阀、止回阀、减压阀
大唐黄岛电厂	2 x 60 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀
大唐江西抚州发电厂	2 x 100 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀
大唐潮州电厂	2 x 60 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀
厦门鹭能电力有限公司	2 x 60 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀
鄂尔多斯电力	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀
沂源县源能热电有限公司	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀
阳城国际电力有限公司	2 x 30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、调节阀
华润电力（沧州）有限公司	2 x 30 万 KW	调节阀

华能福州电厂	2×66 万 KW	止回阀
宁夏中卫热电	2×35 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀
茂名电厂	2×30 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀
国电黄金埠电厂	2×60 万 KW	闸阀
国电青山热电	2×60 万 KW	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、减压阀

西玛克（厦门）阀门有限公司
调节阀主要用户业绩表

单位名称	供货阀门类	年份	数量（台）
广西华电贵港电厂	气动薄膜直通单座调节阀	2007 年	11
阳城国际电力有限公司	直行电动双座调节阀	2008 年	9
福州上仪自动化设备有限公司	气动薄膜单座调节阀	2010 年	1
华润电力（沧州）有限公司	调节阀 PN16、DN200	2007 年	5
鞍山钢铁集团	气动薄膜调节阀	2008 年	4
马鞍山钢铁集团	气动薄膜单座调节阀	2009 年	6
石狮佳龙石化纺纤有限公司	直行电动单座调节阀	2008 年	15
腾龙特种树脂（厦门） 有限公司	气动高压差套筒调节阀	2009 年	30
翔鹭（厦门）石化有限公司	气动薄膜双座调节阀	2009 年	14
三明化工集团	直接作用式调节阀	2009 年	16
新万鑫精密薄板有限公司	自力式调节阀	2010 年	7
宝钢集团韶关钢铁有限公司	单座调节阀	2013 年	21
攀钢	调节阀	2013 年	5
武汉钢铁有限公司	电动调节阀	2013 年	25
山东钢铁济南分公司	电动调节阀	2013 年	5
金道器识实业有限公司	气动调节蝶阀 气动切断球阀	2014 年	129
中科天元科技股份有限公司	单座调节阀	2014 年	22

西玛克（厦门）阀门有限公司
冶金主要用户业绩表

单位名称	供货阀门
邯郸钢铁集团有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、安全阀
乌兰浩特钢铁有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
平山县敬业冶炼有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
铜陵市富鑫钢铁	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
河南安阳钢铁公司	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、滑阀
济南钢铁集团有限公司	闸阀、安全阀、蝶阀、止回阀、截止阀、球阀
中冶南方	闸阀、球阀、减压阀、蝶阀、截止阀、止回阀
鞍钢集团	闸阀、调节阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
山东富伦钢铁有限公司	闸阀、蝶阀、球阀、截止阀、止回阀、滑阀
南京钢铁	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀
鞍钢联众（广州）不锈钢有限公司	闸阀、疏水阀、球阀、蝶阀、截止阀、止回阀
福建三明钢铁有限公司	闸阀、减压阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
云南德胜钢铁有限公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
太原钢铁集团有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、隔膜阀
河北钢铁集团敬业钢铁有限公司	阀门站
济南钢铁集团总公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀、减压阀
攀钢	滑阀、闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀
江苏永钢集团	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀、减压阀
北京中冶集团公司	闸阀、球阀、止回阀、截止阀、蝶阀、滑阀
宝钢德盛不锈钢有限公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀、滑阀
太钢不锈钢股份有限公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀
武钢集团	截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、隔膜阀
方大特钢科技股份有限公司	截止阀、调节阀、止回阀、球阀、蝶阀
福建三宝特钢有限公司	滑阀、蝶阀、球阀、截止阀、止回阀
山东传洋集团有限公司	阀门站
江苏沙钢集团	截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、隔膜阀
宝钢广东韶关钢铁有限公司	截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、调节阀
湖南涟源钢铁有限公司	截止阀、止回阀、球阀
重庆钢铁有限公司	截止阀、调节阀、止回阀、球阀、蝶阀

西玛克（厦门）阀门有限公司
供水、供暖主要用户业绩表

单位名称	供货阀门
闽清兴三源水务有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、疏水阀、球阀、蝶阀
厦门水务集团	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀、减压阀
淄博天润供水有限公司	闸阀、球阀、蝶阀、止回阀、截止阀、调节阀
兰州市公共资源中心	闸阀、蝶阀、球阀、截止阀、止回阀、滑阀
枣庄市薛城区鸿阳热力有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、滑阀
德州热力有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、安全阀、减压阀
德州新源热力有限公司	闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀、隔膜阀
新乡热力有限责任公司	闸阀、球阀、蝶阀、止回阀、截止阀、滑阀
东风汽车股份有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀、滑阀
上海世贸集团	闸阀、蝶阀、止回阀、球阀、截止阀、安全阀
江西水利水电开发总公司	止回阀、截止阀、蝶阀、水利控制阀、伸缩接头
甘肃雁儿湾污水处理厂	闸阀、截止阀、止回阀、安全阀、球阀、蝶阀
沈阳浑南供水工程	闸阀、球阀、蝶阀、截止阀、止回阀、疏水阀
福清第二污水处理厂	闸阀、蝶阀、球阀、止回阀、截止阀
天津供水工程	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀、调节阀
广西钦州港供水工程	闸阀、止回阀、减压阀、球阀、蝶阀、截止阀
广西大炼油供水工程	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀
大连热点集团供热工程	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、滑阀
鞍山集中供热工程公司	闸阀、蝶阀、安全阀、止回阀、截止阀、球阀
石狮市供水股份有限公司	闸阀、球阀、止回阀、截止阀、蝶阀、水利控制阀
重庆长寿化工区供水工程	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀、减压阀
东莞长安自来水公司	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀
东莞常平自来水厂建设指挥部	闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀

西玛克（厦门）阀门有限公司
建筑主要用户业绩表

单位名称	供货阀门
广州市明创机电工程有限公司	闸阀、安全阀、蝶阀、水力控制阀、止回阀、排气阀
广东梁亮建筑工程有限公司	闸阀、安全阀、蝶阀、水力控制阀、止回阀、过滤器
海南省第四建筑工程公司	闸阀、安全阀、蝶阀、水力控制阀、止回阀、排气阀
中国第三冶金建设公司	闸阀、减压阀、蝶阀、球阀、止回阀、截止阀
广东四海建设工程公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
东莞松山湖月荷居	止回阀、水力控制阀、过滤器、蝶阀、闸阀
东莞明丰广场	止回阀、减压阀、泄压阀、遥控浮球阀
东莞樟木头半山酒店	闸阀、软接头、蝶阀、水力控制阀、止回阀、过滤器
东莞长安国际酒店	闸阀、软接头、蝶阀、减压阀、止回阀、过滤器
广州天伦大酒店	闸阀、软接头、蝶阀、水力控制阀、止回阀、过滤器
中信广场	闸阀、球阀、蝶阀
广州亚运城	闸阀、软接头、蝶阀、水力控制阀、止回阀、过滤器
泰富广场	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
骏豪温泉酒店	蝶阀
鞍钢建设集团公司	闸阀、止回阀、蝶阀、球阀、截止阀、安全阀
辽宁金城建筑工程公司	闸阀、球阀、蝶阀、止回阀、调节阀、截止阀
福建省第六建筑工程公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
南京仁恒	闸阀、止回阀、蝶阀、球阀、截止阀、安全阀
辽宁省安装工程公司	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、调节阀、蝶阀
湖南省火电建设工程公司	闸阀、止回阀、球阀、截止阀、蝶阀

中国第九化工建设工程公司	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀
上海建工集团	闸阀、安全阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
温州东海建筑工程公司	闸阀、减压阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀
宁波工业建筑安装公司	闸阀、蝶阀、球阀、减压阀、止回阀、截止阀
嘉兴新颜消防工程公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
青海石油管理局建设公司	闸阀、截止阀、球阀、止回阀、蝶阀
辽河油田第二建设公司	闸阀、节流阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
锦州石化工程建设公司	闸阀、止回阀、减压阀、截止阀、球阀、蝶阀
北京京城建设总公司	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
河北冶金建设总公司	闸阀、止回阀、蝶阀、截止阀、安全阀、球阀
厦门湖里万达广场投资有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
江西锐特装饰工程公司	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀
恒兴大厦	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、水力控制阀
铁道部第十九工程公司	闸阀、球阀、蝶阀、减压阀、止回阀、截止阀
山东济南泉城建筑安装公司	闸阀、止回阀、截止阀、安全阀、球阀、蝶阀
源昌集团凯宾斯基大酒店	闸阀、球阀、蝶阀、减压阀、止回阀、截止阀
泉州悦华酒店	闸阀、蝶阀、减压阀、止回阀、排气阀、水力控制阀
长春双阳广场	闸阀、蝶阀、减压阀、止回阀、排气阀、水力控制阀
山东开元广场	闸阀、蝶阀、减压阀、止回阀、水力控制阀
徐州中央国际广场	闸阀、蝶阀、减压阀、止回阀、水力控制阀

西玛克（厦门）阀门有限公司
制药主要用户业绩表

单位名称	供货阀门
福州抗生素厂	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、节流阀、球阀
上海医药集团	闸阀、截止阀、止回阀、安全阀、球阀、蝶阀
东北制药总厂	闸阀、止回阀、蝶阀、截止阀、球阀
山东新华制药厂	闸阀、蝶阀、止回阀、截止阀、球阀、减压阀
泉州制药厂	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀、调节阀
厦门中药厂	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀
杭州制药厂	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀
鞍山第一制药厂	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀、隔膜阀
天津第六制药厂	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、安全阀、截止阀
西安制药厂	闸阀、蝶阀、球阀、止回阀、截止阀、减压阀
石家庄华北制药集团	闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、节流阀、止回阀、减压阀
广州白云山制药厂	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
通化制药厂	闸阀、止回阀、蝶阀、球阀、截止阀
本溪中药厂	闸阀、截止阀、安全阀、球阀、蝶阀、止回阀
长沙制药厂	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
苏州制药厂	闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀、减压阀
哈尔滨第三制药厂	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀

西玛克（厦门）阀门有限公司
食品主要用户业绩表

单位名称	供货阀门
青岛啤酒集团	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、减压阀、止回阀
华润雪花啤酒集团	闸阀、止回阀、截止阀、安全阀、球阀、蝶阀
可口可乐杭州有限公司	闸阀、蝶阀、止回阀、截止阀、球阀
广州新方食品有限公司	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、调节阀、蝶阀
深圳海翠食品有限公司	闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、安全阀、球阀
南海赤弯油脂化工厂	闸阀、球阀、截止阀、节流阀、止回阀、蝶阀
厦门银鹭集团	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀
杭州钱江啤酒厂	闸阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、止回阀、截止阀
东莞徐福记食品	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、旋塞阀、截止阀
沈阳台夫食品厂	闸阀、蝶阀、截止阀、球阀、止回阀
上海光明集团	闸阀、截止阀、止回阀、节流阀、球阀、蝶阀
上海卷烟厂	闸阀、止回阀、球阀、蝶阀、截止阀
武汉汉威食品公司	闸阀、节流阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
北京第一食品厂	闸阀、止回阀、截止阀、球阀、蝶阀
天津卡维香料厂	闸阀、节流阀、止回阀、安全阀、球阀、蝶阀
重庆啤酒产	闸阀、蝶阀、减压阀、球阀、止回阀、截止阀
黑龙江完达山乳品厂	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀
内蒙古蒙牛集团	闸阀、截止阀、止回阀、安全阀、蝶阀、球阀
深圳金威啤酒厂	闸阀、截止阀‘球阀、蝶阀、减压阀、止回阀
大连食品厂	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀
泉州中侨集团	闸阀、止回阀、截止阀、蝶阀、球阀、调节阀
汕头东方食品厂	闸阀、截止阀、蝶阀、止回阀、球阀

产品质量保证承诺书

(1)、本公司保证所提供的货物是全新的、未使用的，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能要求。交货时，提供质量证明书以及主要零部件化学成分分析、产品出厂检验报告。

(2)、本公司产品在开始使用前的安装、调试过程中，将派专人对现场有关人员进行协助、指导、并免费对使用方指定的人员进行相关培训。

(3)、本公司保证所供货物与合同规定的质量、规格和性能相一致，业主在产品运行使用期间，按操作规程和安装使用说明书规定的方法操作。

(4)、产品的质量保证期为提供自设备第一次 72 小时试运行合格验收后 12 个月。质保期内产品因制造质量不良而发生损坏和不能正常工作时，我方会负责免费为买方更换或修理。

(5)、本公司产品在开始使用过程中，由于产品质量问题不能满足要求，公司承诺：包修。

(6)、质保期内，本公司对故障保修的响应，在接到使用方通知的 3 个小时内予以答复，技术服务人员 24 小时内到达现场。

(7)、产品销售服务：根据公司下属各分公司、办事处布局，由公司指定下属公司或办事处就近服务，并填写服务反馈单向公司上报存档。

(8)、本公司阀门质量及交货期违背合同规定造成损失，按合同条款和有关法律规定承担相应的经济责任。

西玛克（厦门）阀门有限公司

售后服务承诺书

质量是企业的生命线，也是我公司的一贯宗旨。我公司在确保产品质量方面有 ISO9001：2000 质量保证体系，其中包括对产品的售前、售中、售后服务和对客户的技术咨询等。为加强我公司与用户之间的联系和沟通，确保用户享有满意的系统服务，我公司在此作出以下承诺：

一、售前服务：

服务于用户：产品介绍，技术交底，质量保证，遵信守誉。

二、售中服务：

1．产品使用过程中公司定期组织技术、质检等服务人员进行用户访问，征询用户对产品质量、使用状况等诸方面的反馈及改进意见，力争使产品质量、综合性能进一步提高。

2．对一些较特殊或复杂的产品，公司将安排专人对用户有关人员对该产品的使用、故障排除、调试及维修等进行专门培训。

三、售后服务：

1．本公司在质保期内，实行“三包”服务，即包指导安装、包换、包修。

2．对用户投诉的质量问题，立即作出反应，售后服务人员在 48 小时内赶赴现场。

对于所作出的售后服务，本公司要求用户填写服务后的反馈信息表，并作出鉴定意见，以进一步提高公司的服务质量。

西玛克（厦门）阀门有限公司